

Desinfección del agua

SISTEMAS DE ELECTROLISIS DINOTEC

Seguro

Fiable

Económico

Ecológico

Producción de solución desinfectante de alta actividad en el mismo lugar de su utilización

¡ Disfrute sencillamente de la mejor calidad de agua !

Sencillamente genial

A partir de sal, agua y electricidad, los sistemas de electrolisis dinotec producen, en el mismo lugar de su utilización, cloro de alta actividad para una desinfección efectiva del agua.

Limassol
Chipre

Preparación de agua potable,
VoDes 10000,
total 20 Kg Cl₂/h

i Región de vacaciones,
ciudad con aprox..
160.000 habitantes

Circuitos de agua

Agua de piscinas, fuentes,
parques temáticos, etc.

Agua potable

Obras hidráulicas,
comunidades,
hospitales, hoteles, etc.

Agua para todo tipo de procesos

Alimentación /
industria de bebidas,
criaderos de animales, agricultura, etc.

Funcionamiento durante largo tiempo con triple seguridad

Seguridad de rendimiento

Fresco, de alta pureza y actividad – estas son las propiedades del cloro producido con los sistemas de electrolisis de dinotec:

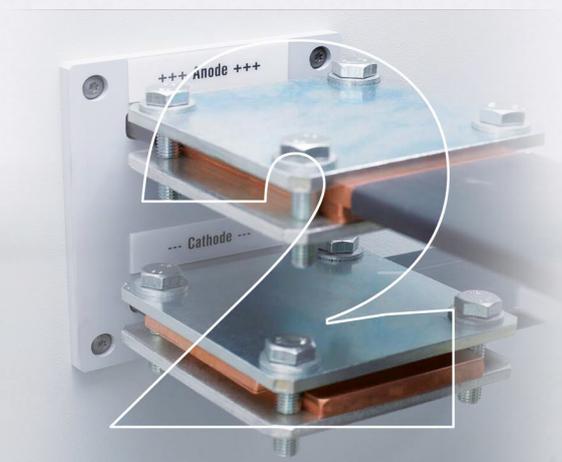
Fresco = Producción en el lugar de utilización, sin pérdida de efectividad

.....

Alta pureza = Sin impurezas ni aditivos adicionales

.....

Alta actividad = Alto grado de efectividad y resistencia, alta capacidad de desinfección. Se considera el concepto del "multiefecto desinfectante" de los oxidantes generados, que potencian el efecto de la desinfección.



Seguridad de funcionamiento

Los sistemas de electrolisis dinotec están acreditados en todo el mundo, incluso en las condiciones más difíciles. Incluso en zonas de acceso difícil el rendimiento con máxima seguridad de las instalaciones está asegurado. Confíe plenamente en nuestra experiencia, dinotec le garantiza el funcionamiento completamente seguro de sus sistemas y le ofrece diversos paquetes de garantía, incluida la modalidad "Lifetime" que ofrece una garantía por un periodo de 15 años*.

Seguro para el medio ambiente

Sin riesgos para la naturaleza ni el recinto

.....

No son necesarias medidas especiales de seguridad

.....

Sin peligro de manejo ni accidentes como en los sistemas de cloro gaseoso

.....

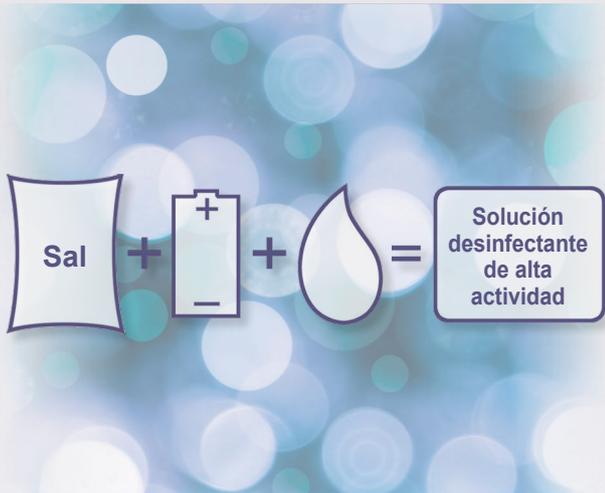
Sin riesgo de transporte de productos químicos

.....

Sin manejo de productos químicos en el recinto



* conforme a las condiciones de garantía dinotec



Sencillo y sin complicaciones

- + No son necesarias precauciones especiales para el almacenamiento.
.....
- + Reduce los gastos de funcionamiento

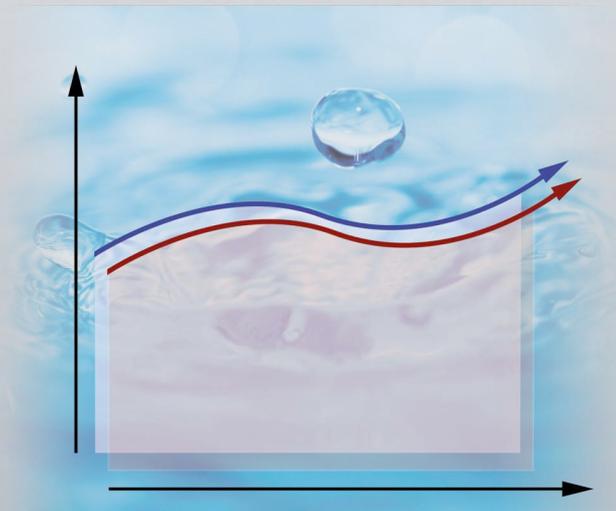
Materia prima ecológica: sal

- + Consumo reducido de energía en la elaboración (mínima generación de efecto invernadero)
.....
- + Utilizable con sal en polvo



Desinfección de alta efectividad, orientada a cada necesidad concreta

- + Producción del desinfectante en el mismo lugar de su utilización
.....
- + Seguro
.....
- + Reducción de costes, orientada a cada necesidad
.....
- + Alta efectividad





Máxima seguridad mediante mantenimiento a distancia

-  Seguridad adicional de manejo a través del sistema dinotec de control a distancia

-  Seguridad de inversión

Reducción de peligros

-  Sin riesgo en el transporte de productos

-  No son necesarias medidas ni equipos especiales de seguridad



Reducción de costes de almacenamiento y transporte

-  Manejo más sencillo

-  Se precisa poco espacio de almacenamiento

-  Reducción de costes de manejo y logística

-  Producto inocuo

-  Precio de compra reducido





VoDes BlueWave

Sistema de electrolisis de células tubulares 30 / 60 / 90 g Cl₂/h

- +** Especialmente robustos
- +** Trabaja a pleno rendimiento incluso en las condiciones más extremas
- +** Instalación sencilla
- +** Precisa de poco espacio
- +** Cobertura de necesidades específicas mediante el tanque de producto de repuesto
- +** Manejo sencillo
- +** Mantenimiento sencillo por personal especializado
- +** El acceso más económico a sistemas de electrolisis
- +** Posibilidad de utilizar sal en polvo
- +** Cubierta de diseño
- +** Interfaz RS 485 a partir del tercer semestre 2014
- +** 3 años de garantía*

Ejemplos de aplicación

- ✓** Desinfección de aguas potables de hasta aprox. 45 m³/h
- ✓** Desinfección de aguas potables en instalaciones domésticas
- ✓** Desinfección de aguas de piscina (privadas, de hotel, centros deportivos, etc.)



VoDes

Sistema de electrolisis de células tubulares 500 - 10.000 gr Cl₂/h

- +** Especialmente robustos
- +** Trabaja a pleno rendimiento incluso en las condiciones más extremas
- +** Cobertura de necesidades específicas mediante el tanque de producto de repuesto
- +** Manejo sencillo
- +** Mantenimiento por servicio técnico / amparado por contrato
- +** Óptima relación calidad-precio
- +** Mantenimiento a distancia
- +** Posibilidad de utilizar sal en polvo

Ejemplos de aplicación

- ✓** Desinfección de aguas potables para obras hidráulicas
- ✓** Desinfección de aguas potables en instalaciones domésticas
- ✓** Desinfección de aguas de piscina (públicas, de recreo, etc.)
- ✓** Industrias de alimentación / industrias de bebidas



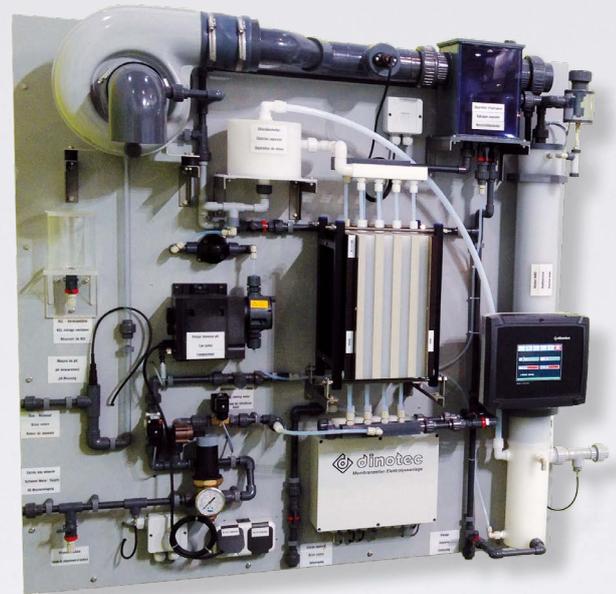
VoDes Sea

Sistema de electrolisis de células tubulares 500 - 10.000 gr Cl₂/h

- +** Utilización de salmuera natural para la electrolisis
- +** Posibilidad de utilizar materia prima económica (sal marina)
- +** Costes escasos de materia prima
- +** Cobertura de necesidades específicas mediante el tanque de producto de repuesto
- +** Especialmente robustos
- +** Trabaja a pleno rendimiento incluso en las condiciones más extremas
- +** Manejo sencillo
- +** Mantenimiento por servicio técnico / amparado por contrato
- +** Óptima relación calidad-precio
- +** Mantenimiento a distancia

Ejemplos de aplicación

- ✓** Desinfección de aguas potables para obras hidráulicas
- ✓** Desinfección de aguas de piscina (públicas, de recreo, etc.)



MZE

Sistemas de electrolisis por células de membrana 200 - 5.000 g Cl₂/h

- +** Alto grado de efectividad
- +** Coste reducido de materia prima (agua, sal, electricidad)
- +** Sin arrastre de sal
- +** Con la más sólida tecnología de procesos
- +** Cobertura de necesidades específicas mediante el tanque de producto de repuesto
- +** Mantenimiento por servicio técnico / amparado por contrato
- +** Mantenimiento a distancia
- +** Menores costes de energía con la tecnología "Marathon"
- +** 5 años de garantía*

Ejemplos de aplicación

- ✓** Desinfección de aguas potables para obras hidráulicas
- ✓** Desinfección de aguas de piscina (públicas, de hotel de recreo, etc., especialmente indicado para piscinas metálicas)
- ✓** Industrias de alimentación / industrias de bebidas

* conforme a las condiciones de garantía dinotec



VoDes BlueWave

(Electrólisis de células tubulares)

	VoDes BlueWave 30	VoDes BlueWave 60	VoDes BlueWave 90	VoDes BlueWave 150	VoDes BlueWave 200
Producción de cloro hasta gr Cl ₂ /h	30	60	90	150	200
Ø Producción máxima gr Cl ₂ /día, aprox.	660 720	1320 1440	1980 2160	3300 3600	4400 4800
Concentración de cloro gr Cl ₂ /l, aprox.	5-6	5-6	5-6	5-6	5-6
Consumo de agua l/h, aprox.	6	12	18	30	40
Consumo de sal gr/h, aprox.	108	216	324	540	720
Consumo de energía (kWh/h)	0,135	0,27	0,405	0.7	0.9
Controladores de circulación	Si	Si	Si	Si	Si
Control de remanso de la conducción de hidrógeno	Si	Si	Si	Si	Si
Control de relleno del desendurecedor	Si	Si	Si	Si	Si
Modo de funcionamiento	Autónomo	Autónomo	Autónomo	Autónomo	Autónomo
Desendurecedor de agua	Integrado	Integrado	Integrado	Integrado	Integrado
Tanque de producto	Si	Si	Si	Si	Si
Espacio aproximado de instalación	Altura x anchura x profundidad (mm) 1212 x 772 x 195	Altura x anchura x profundidad (mm) 1212 x 772 x 195	Altura x anchura x profundidad (mm) 1212 x 772 x 195	Altura x anchura x profundidad (mm) 1212 x 772 x 195	Altura x anchura x profundidad (mm) 1212 x 772 x 195
Temperatura mín./máx. del recinto de instalación	10°C - 40°C				
Aireación / ventilación del recinto de instalación	Si	Si	Si	Si	Si
Temperatura inicial del agua a utilizar	máx.25 °C				
Sistema de eliminación de hidrógeno hacia afuera	Si, siempre en sentido ascendente				
Precauciones especiales de almacenamiento	Ninguna	Ninguna	Ninguna	Ninguna	Ninguna
Manejo de materiales peligrosos	No	No	No	No	No
Lugar de instalación separado	No	No	No	No	No

Recomendaciones de instalación

Desinfección de agua de piscinas privadas, aprox.	hasta 40 m³	40 m³ - 200 m³	60 m³ - 300 m³	hasta aprox. 500 m³	hasta aprox. 670 m³
Desinfección de agua de piscinas públicas, aprox.	hasta 40 m³	40 m³ - 100 m³	40 m³ - 200 m³	hasta aprox. 250 m³	hasta aprox. 330 m³
Suministro de agua potable a ciudades o comunidades (TVO, §11UBA)	Si	Si	Si	Si	Si
Suministro de agua potable para barcos o similares (TVO, § 11UBA)	Si	Si	Si	Si	Si
Preparación de aguas: industria de bebidas	Si	Si	Si	Si	Si
Preparación de aguas para todo tipo de circuitos	Si	Si	Si	Si	Si
Preparación de aguas residuales	Si	Si	Si	Si	Si
Preparación de aguas para acuarios y explotaciones piscícolas	Si	Si	Si	Si	Si
Preparación de aguas para animales domésticos	Si	Si	Si	Si	Si
Preparación de aguas para centrales nucleares	No	No	No	No	No
Preparación general del agua	Si	Si	Si	Si	Si

Consúltenos para instalaciones de otros tamaños



VoDes

(Electrólisis de células tubulares)

		VoDes 500	VoDes 1000	VoDes 1500	VoDes 2000	VoDes 2500	VoDes 3000	VoDes 4000	VoDes 5000	VoDes 6000	VoDes 8000	VoDes 10000
Capacidad	gr Cl ₂ /h	aprox.500	aprox.1000	aprox.1500	aprox.2000	aprox.2500	aprox.3000	aprox.4000	aprox.5000	aprox.6000	aprox.8000	aprox.10000
Rendimiento nominal ¹	Kg Cl ₂ /día	aprox.10	aprox.20	aprox.30	aprox.40	aprox.50	aprox.60	aprox.80	aprox.100	aprox.120	aprox.160	aprox.200
Consumo de energía	kWh	2,5	5,0	7,5	10,0	12,5	15,0	20,0	25,0	30,0	40,0	50,0
Consumo de agua fresca ²		aprox. 100 l/h	aprox. 200 l/h	aprox. 300 l/h	aprox. 400 l/h	aprox. 500 l/h	aprox. 600 l/h	aprox. 800 l/h	aprox. 1000 l/h	aprox. 1200 l/h	aprox. 1600 l/h	aprox. 2000 l/h
Consumo de agua fresca para refrigeración		No										
Presión necesaria del agua fresca		3 - 5 bar										
Temperatura de entrada del agua		máx. 20 °C										
Materia prima: sal en tabletas dinosolit o similar		Recomendado										
Consumo de sal en tabletas por hora de funcionamiento		aprox. 1,8 kg/h de NaCl	aprox. 3,6 kg/h de NaCl	aprox. 5,4 kg/h de NaCl	aprox. 7,2 kg/h de NaCl	aprox. 9,0 kg/h de NaCl	aprox. 10,8 kg/h de NaCl	aprox. 14,4 kg/h de NaCl	aprox. 18,0 kg/h de NaCl	aprox. 21,6 kg/h de NaCl	aprox. 28,8 kg/h de NaCl	aprox. 36,0 kg/h de NaCl
Tubo de eliminación de hidrógeno hacia afuera		Si, siempre en sentido ascendente										
Aireación / ventilación del recinto de instalación		Si										
Concentración de la solución de hipoclorito		aprox. 6 gr/l NaOCl										
Conexión a red		400 V / 50 Hz										
Potencia de conexión		6 kVA	9 kVA	13 kVA	17 kVA	21 kVA	26 kVA	32 kVA	39 kVA	45 kVA	58 kVA	72 kVA
Dimensiones ancho x alto x largo (equipo de electrolisis) en mm		1600 x 2200 x 700	1600 x 2400 x 1200	1600 x 2400 x 1200								
Dimensiones ancho x alto x largo (armario de conexiones) en mm		600 x 1300 x 400	1200 x 2200 x 800									
Temperatura mín./máx. del recinto de instalación		+ 10 - 40 °C										
Modo de funcionamiento		Autónomo										
Conexión con sistema de control dinotecNet+		Opcional										
Desendurecedor de agua con sensor de resina		Integrado										
Armazón del equipo de electrolisis con recubrimiento de acero		Si										
Sensor de flujo de aire		Integrado										
Control de nivel del tanque salmuera y de producto		Integrado										
Control a distancia		Opcional										

¹ = El rendimiento real puede desviarse en un +/- 5 % del valor nominal

² = Calidad del agua según normativa vigente para el agua potable.

VoDes Sea

(Electrólisis de células tubulares)

		VoDes 500 Sea	VoDes 750 Sea	VoDes 1000 Sea	VoDes 1200 Sea	VoDes 1500 Sea	VoDes 2000 Sea	VoDes 2500 Sea	VoDes 3000 Sea
Capacidad	gr Cl ₂ /h	aprox.500	aprox.750	aprox.1000	aprox.1200	aprox.1500	aprox.2000	aprox.2500	aprox.3000
Rendimiento nominal ¹	Kg Cl ₂ /día	aprox. 10	aprox. 15	aprox.20	aprox.24	aprox.30	aprox.40	aprox.50	aprox.60
Consumo de energía	kWh	2,8	3,8	5,0	6,0	7,5	10,0	12,5	15,0
Consumo de agua fresca ²		No							
Consumo de agua fresca para refrigeración		No							
Presión necesaria del agua marina para el funcionamiento		3 - 5 bar							
Temperatura de entrada del agua		máx. 20 °C							
Materia prima		Agua marina, salmuera natural o similar							
Consumo de sal en tabletas por hora de funcionamiento ³		No							
Circulación de agua marina		aprox. 350 l/h	aprox. 500 l/h	aprox. 700 l/h	aprox. 840 l/h	aprox. 1050 l/h	aprox. 1400 l/h	aprox. 1750 l/h	aprox. 2100 l/h
Tubo de eliminación de hidrógeno hacia afuera		Si, siempre en sentido ascendente							
Aireación / ventilación del recinto de instalación		Si							
Concentración de la solución de hipoclorito		aprox. 1,5 gr/l de NaOCl							
Conexión a red		400 V / 50 Hz							
Potencia de conexión		6 kVA	7 kVA	9 kVA	11 kVA	13 kVA	17 kVA	21 kVA	26 kVA
Dimensiones ancho x alto x largo (equipo de electrolisis) en mm		1310 x 2200 x 700	1700 x 2200 x 700	1700 x 2200 x 700	1700 x 2200 x 700				
Dimensiones ancho x alto x largo (armario de conexiones) en mm		600 x 1300 x 400	1200 x 2200 x 800	1200 x 2200 x 800					
Temperatura mín./máx. del recinto de instalación		+ 10 - 40 °C							
Modo de funcionamiento		Autónomo							
Desendurecedor de agua con sensor de resina		no necesario							
Armazón del equipo de electrolisis con recubrimiento de acero		Si							
Sensor de flujo de aire		Integrado							
Control de nivel del tanque salmuera y de producto		Integrado							
Enjuague automático del ácido en la célula		Integrado							
Control a distancia		Opcional							



		VoDes 4000 Sea	VoDes 5000 Sea	VoDes 6000 Sea	VoDes 8000 Sea	VoDes 10000 Sea
Capacidad	gr Cl ₂ /h	aprox.4000	aprox.5000	aprox.6000	aprox.8000	aprox.10000
Rendimiento nominal ¹	Kg Cl ₂ /día	aprox.80	aprox.100	aprox.120	aprox.160	aprox.200
Consumo de energía	kWh	20,0	25,0	30,0	40,0	50,0
Consumo de agua fresca ²		No	No	No	No	No
Consumo de agua fresca para refrigeración		No	No	No	No	No
Presión necesaria del agua marina para el funcionamiento		3 - 5 bar				
Temperatura de entrada del agua		máx. 20 °C				
Materia prima		Agua marina, salmuera natural o similar				
Consumo de sal en tabletas por hora de funcionamiento ³		No	No	No	No	No
Circulación de agua marina		aprox. 2800 l/h	aprox. 3500 l/h	aprox. 4200 l/h	aprox. 5600 l/h	aprox. 7000 l/h
Tubo de eliminación de hidrógeno hacia afuera		Si, siempre en sentido ascendente				
Aireación / ventilación del recinto de instalación		Si	Si	Si	Si	Si
Concentración de la solución de hipoclorito		aprox.1,5 gr/l de NaOCl				
Conexión a red		400 V / 50 Hz				
Potencia de conexión		32 kVA	39 kVA	45 kVA	58 kVA	72 kVA
Dimensiones ancho x alto x largo (equipo de electrolisis) en mm		1700 x 2200 x 700	1700 x 2200 x 700	1700 x 2200 x 700	1600 x 2400 x 1200	1600 x 2400 x 1200
Dimensiones ancho x alto x largo (armario de conexiones) en mm		1200 x 2200 x 800				
Temperatura mín./máx. del recinto de instalación		+ 10 - 40 °C				
Modo de funcionamiento		Autónomo	Autónomo	Autónomo	Autónomo	Autónomo
Desendurecedor de agua con sensor de resina		no necesario				
Armazón del equipo de electrolisis con recubrimiento de acero		Si	Si	Si	Si	Si
Sensor de flujo de aire		Integrado	Integrado	Integrado	Integrado	Integrado
Control de nivel del tanque salmuera y de producto		Integrado	Integrado	Integrado	Integrado	Integrado
Enjuague automático del ácido en la célula		Integrado	Integrado	Integrado	Integrado	Integrado
Control a distancia		Opcional	Opcional	Opcional	Opcional	Opcional

¹ = El rendimiento real puede desviarse en un +/- 5 % del valor nominal

² = Calidad del agua según normativa vigente para el agua potable. El consumo dependerá de la concentración de sal en el agua marina.

³ = La concentración deberá ajustarse en consonancia con la concentración de sal en el agua marina.

aquaWyk

Wyk auf Föhr,
Alemania

Preparación del agua de piscinas,
VoDes Sea 1200 g Cl₂/h

i Sal del agua del Mar del Norte, único coste de funcionamiento: energía eléctrica

Aquapark Olesnica

Olesnica, Polonia

Preparación del agua de piscinas,
MZE 2500 g Cl₂/h



Sustitución de sistema anterior:
ahorro mensual aprox.de 2500 €

MZE

(Electrolisis de células de membrana)



Con tecnología Marathon

		MZE 250	MZE 500	MZE 750	MZE 1000	MZE 1250	MZE 1500	MZE 2000	MZE 2500	MZE 3000	MZE 4000	MZE 5000
Capacidad	gr Cl ₂ /h	aprox.250	aprox.500	aprox.750	aprox.1000	aprox.1250	aprox.1500	aprox.2000	aprox.2500	aprox.3000	aprox.4000	aprox.5000
Rendimiento nominal ¹	Kg Cl ₂ /día	aprox.5	aprox.10	aprox.15	aprox.20	aprox.25	aprox.30	aprox.40	aprox.50	aprox.60	aprox.80	aprox.100
Consumo de energía	kWh	0,9	1,8	2,7	3,6	4,5	5,4	7,2	9,0	10,8	14,4	18,0
Consumo de agua fresca ²		aprox. 0,9 l/h	aprox. 15 l/h	aprox. 23 l/h	aprox. 30 l/h	aprox. 38 l/h	aprox. 45 l/h	aprox. 60 l/h	aprox. 75 l/h	aprox. 90 l/h	aprox. 120 l/h	aprox. 150 l/h
Consumo de agua fresca para refrigeración		aprox. 8 l/h	aprox. 15 l/h	aprox. 23 l/h	aprox. 30 l/h	aprox. 38 l/h	aprox. 45 l/h	aprox. 60 l/h	aprox. 75 l/h	aprox. 90 l/h	aprox. 120 l/h	aprox. 150 l/h
Presión necesaria del agua fresca		3 - 5 bar										
Temperatura de entrada del agua		máx. 15 °C										
Materia prima: sal en tabletas dinosolit o similar		Si										
Consumo de sal en tabletas por hora de funcionamiento		aprox. 0,4 kg/h de NaCl	aprox. 0,9 kg/h de NaCl	aprox. 1,28 kg/h de NaCl	aprox. 1,7 kg/h de NaCl	aprox. 2,2 kg/h de NaCl	aprox. 2,5 kg/h de NaCl	aprox. 3,4 kg/h de NaCl	aprox. 4,2 kg/h de NaCl	aprox. 5,1 kg/h de NaCl	aprox. 6,8 kg/h de NaCl	aprox. 8,5 kg/h de NaCl
Tubo de eliminación de hidrógeno hacia afuera		Si, siempre en sentido ascendente										
Aireación / ventilación del recinto de instalación		Si										
Concentración de la solución de hipoclorito		aprox.30 gr/l de NaOCl										
Conexión a red		400 V / 50 Hz										
Potencia de conexión		2,5 kVA	5 kVA	6,5 kVA	7,5 kVA	10 kVA	12,5 kVA	15 kVA	20 kVA	25 kVA	30 kVA	35 kVA
Dimensiones ancho x alto x largo (equipo de electrolisis) en mm		1300 x 1300 x 400	1300 x 1300 x 400	1300 x 1300 x 400	960 x 2200 x 1330	960 x 2200 x 1600	960 x 2200 x 1600	960 x 2200 x 2070	960 x 2400 x 2440	960 x 2500 x 1700	1300 x 2500 x 2070	1300 x 2500 x 2440
Dimensiones ancho x alto x largo (armario de conexiones) en mm		600 x 1300 x 400	800 x 1300 x 400									
Temperatura mín./máx. del recinto de instalación		+ 10 - 30 °C										
Modo de funcionamiento		Autónomo										
Desendurecedor de agua con sensor de resina		Opcional	Opcional	Opcional	Integrado							
Armazón del equipo de electrolisis con recubrimiento de acero		Si										
Control del cloro gaseoso		Integrado										
Tanque de salmuera y producto		Integrado										
Control a distancia		Opcional										

¹ = El rendimiento real puede desviarse en un +/- 5 % del valor nominal

² = Calidad del agua según normativa vigente para el agua potable.



Mayor eficacia con productos dinotec

Máximo grado de efectividad y duración más prolongada de la instalación con dinosolit (sal en tabletas de calidad A*).

* Especificaciones para sal del tipo A: NaCl mín. 99,90 % /
 Generadores de dureza (suma de Ca y Mg) máx. 50 ppm /
 Sulfatos (SO4) < 400 ppm / Bromuros (Br) < 75 ppm /
 Manganeseo (Mn) < 1 ppm / Hierro (Fe) < 2 ppm /
 partículas insolubles < 0,1 %



MZE OS

(Electrolisis de células de membrana sin retorno de salmuera)

Con tecnología Marathon

		MZE 250 OS	MZE 500 OS	MZE 750 OS	MZE 1000 OS	MZE 1250 OS	MZE 1500 OS	MZE 2000 OS	MZE 2500 OS	MZE 3000 OS	MZE 4000 OS	MZE 5000 OS
Capacidad	gr Cl ₂ /h	aprox.250	aprox.500	aprox.750	aprox.1000	aprox.1250	aprox.1500	aprox.2000	aprox.2500	aprox.3000	aprox.4000	aprox.5000
Rendimiento nominal ¹	Kg Cl ₂ /día	aprox.5	aprox.10	aprox.15	aprox.20	aprox.25	aprox.30	aprox.40	aprox.50	aprox.60	aprox.80	aprox.100
Consumo de energía	kWh	0,9	1,8	2,7	3,6	4,5	5,4	7,2	9,0	10,8	14,4	18,0
Consumo de agua fresca ²		aprox. 0,9 l/h	aprox. 15 l/h	aprox. 23 l/h	aprox. 30 l/h	aprox. 38 l/h	aprox. 45 l/h	aprox. 60 l/h	aprox. 75 l/h	aprox. 90 l/h	aprox. 120 l/h	aprox. 150 l/h
Consumo de agua fresca para refrigeración		aprox. 8 l/h	aprox. 15 l/h	aprox. 23 l/h	aprox. 30 l/h	aprox. 38 l/h	aprox. 45 l/h	aprox. 60 l/h	aprox. 75 l/h	aprox. 90 l/h	aprox. 120 l/h	aprox. 150 l/h
Presión necesaria del agua fresca		3 - 5 bar										
Temperatura de entrada del agua		máx. 15 °C										
Materia prima: sal en tabletas dinosolit o similar		Si										
Consumo de sal en tabletas por hora de funcionamiento		aprox. 0,55 kg/h de NaCl	aprox. 1,1 kg/h de NaCl	aprox. 1,65 kg/h de NaCl	aprox. 2,2 kg/h de NaCl	aprox. 2,8 kg/h de NaCl	aprox. 3,3 kg/h de NaCl	aprox. 4,4 kg/h de NaCl	aprox. 5,5 kg/h de NaCl	aprox. 6,6 kg/h de NaCl	aprox. 8,8 kg/h de NaCl	aprox. 11,0 kg/h de NaCl
Tubo de eliminación de hidrógeno hacia afuera		Si, siempre en sentido ascendente										
Aireación / ventilación del recinto de instalación		Si										
Concentración de la solución de hipoclorito		aprox.30 gr/l de NaOCl										
Conexión a red		400 V / 50 Hz										
Potencia de conexión		2,5 kVA	5 kVA	6,5 kVA	7,5 kVA	10 kVA	12,5 kVA	15 kVA	20 kVA	25 kVA	30 kVA	35 kVA
Dimensiones ancho x alto x largo (equipo de electrolisis) en mm		1300 x 1300 x 400	1300 x 1300 x 400	1300 x 1300 x 400	960 x 2200 x 1330	960 x 2200 x 1600	960 x 2200 x 1600	960 x 2200 x 2070	960 x 2400 x 2440	1300 x 2500 x 1700	1300 x 2500 x 2070	1300 x 2500 x 2440
Dimensiones ancho x alto x largo (armario de conexiones) en mm		600 x 1300 x 400	800 x 1300 x 400									
Temperatura mín./máx. del recinto de instalación		+ 10 - 30 °C										
Modo de funcionamiento		Autónomo										
Desendurecedor de agua con sensor de resina		Opcional	Opcional	Opcional	Integrado							
Armazón del equipo de electrolisis con recubrimiento de acero		Si										
Control del cloro gaseoso		Integrado										
Tanque de salmuera y producto		Integrado										
Control a distancia		Opcional										

¹ = El rendimiento real puede desviarse en un +/- 5 % del valor nominal

² = Calidad del agua según normativa vigente para el agua potable.



Hotel Rocco Forte
Hotel Villa Kennedy
Frankfurt am Main., Alemania

Preparación del agua de piscinas

VoDes BlueWave 90 g Cl₂/h

i Hotel de lujo de 5 estrellas



Con técnicas sencillas y bajos costos de explotación

Electrolisis con tecnología Marathon

¡ El futuro ha comenzado !

Con la nueva tecnología "Marathon", los sistemas de células de membrana se vuelven todavía más eficientes y logran también un notable aumento de la duración de los paquetes de células.

La nueva técnica podría denominarse como "autooptimización continuada".

El sistema de control integrado dinotecNET+ mide y regula los principales parámetros de funcionamiento de los equipos. De este modo se garantiza que el equipo funcione de forma continuada a su rendimiento óptimo.

El principio se entiende mejor comparando las técnicas de electrolisis existentes hasta la fecha con un vehículo que se arranca en frío, se lleva hasta la velocidad máxima, y efectuado el recorrido se detiene hasta la siguiente utilización. Este modo de funcionamiento alarga notablemente la vida de los equipos. Esto es completamente distinto con la tecnología "Marathon", el equipo trabaja siempre en su punto de funcionamiento óptimo, es decir, con desgaste reducido y a la velocidad más eficiente de forma continuada.

El resultado final es un alargamiento de la vida del equipo y hasta un 15% de ahorro de energía, ya que no se reduce solamente la corriente necesaria para la electrolisis, también se reduce simultáneamente el consumo de electricidad para el inicio de los distintos procesos de arranque y detención.

5 años DE GARANTÍA*

En combinación con el contrato standard de mantenimiento*, dinotec le ofrece 5 años de garantía en todos los equipos con tecnología "Marathon". Podrá efectuarse también la instalación a posteriori en instalaciones equipadas con el sistema inteligente de manejo dinotecNET+.



Paquete completo y sin preocupaciones

Contrato de servicio dinotec

Todas las ofertas de financiación incluyen un contrato de servicio y mantenimiento dinotec – adaptable a cualquier necesidad. Con ello se garantiza el funcionamiento fiable y seguro de la instalación durante la duración del contrato. Su esfuerzo para el mantenimiento y control de la instalación se reduce al mínimo.



Una buena sensación

Todos los trabajos de mantenimiento y servicio son realizados por el servicio técnico de dinotec o servicios técnicos debidamente autorizados. Un servicio de atención telefónica de 24 horas y la posibilidad de acceder remotamente al sistema garantizan una rápida solución para cualquier problema, y en caso de avería o problema de mayor magnitud, el rápido desplazamiento de nuestro equipo técnico a sus instalaciones.

Con total seguridad

Le ofrecemos diversos modelos de garantía para todos nuestros sistemas de electrolisis, 5, 10 o 15 años, solamente para las piezas o para el sistema completo, déjenos conocer sus necesidades para ofrecerle la mejor opción.



Sibu
Borneo

Preparación de agua potable
VoDes 6500, VoDes 4000, 21
kg Cl₂/h

 Funcionamiento fiable incluso en la condiciones climáticas más adversas

dinotec GmbH

Tecnología de aguas y equipamiento para piscinas

Spessartstr. 7

D-63477 Maintal

Teléfono: +49(0)6109-6011-0

Telefax: +49(0)6109-6011-90

E-Mail: mail@dinotec.de

www.dinotec.de

www.niedrig-energie-pool.de

www.PoolsForHotels.com

El fabricante no se responsabiliza de errores tipográficos y se reserva el derecho de introducir modificaciones técnicas. 01/2014