

Desinfektion von Wasser

dinotec ELEKTROLYSESYSTEME

sicher

zuverlässig

ökonomisch

ökologisch

Herstellung hochaktiver Desinfektionslösung vor Ort

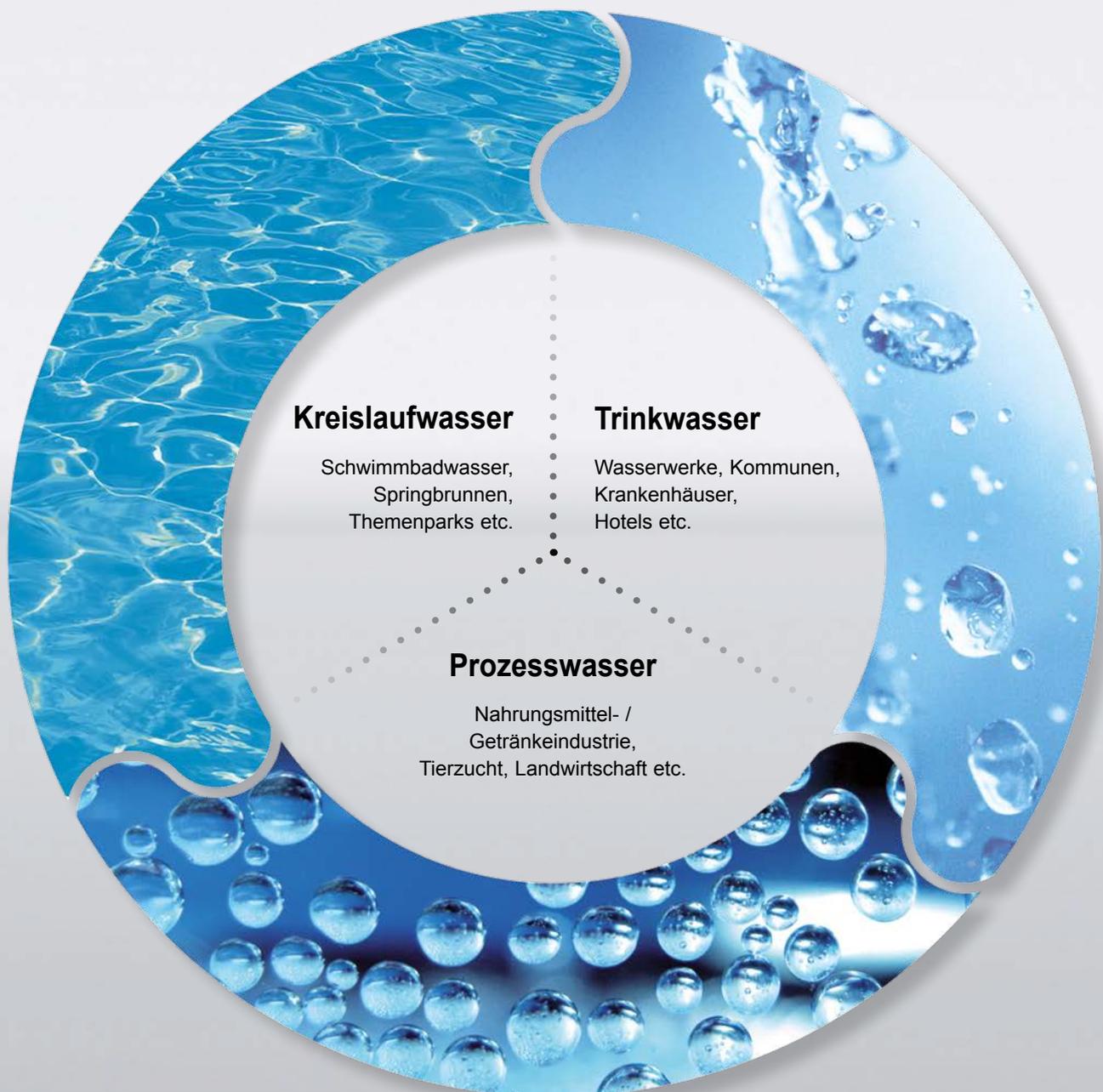
Einfach bestes Wasser genießen!

Malaysia

Petronas
Kühlturmwasseraufbereitung,
VoDes TWIN,
4x17 kg Cl₂/h

Einfach genial ...

aus Salz, Wasser und Strom produzieren
dinotec Elektrolysesysteme direkt am
Verwendungsort frisches, hochaktives Chlor
zur wirksamen Desinfektion von Wasser.



Dauerläufer mit 3-facher Sicherheit

Sicher in der Wirkung

Frisch, Hochrein, hochaktiv – das sind die Eigenschaften des mit dinotec Elektrolysesystemen produzierten Chlors:

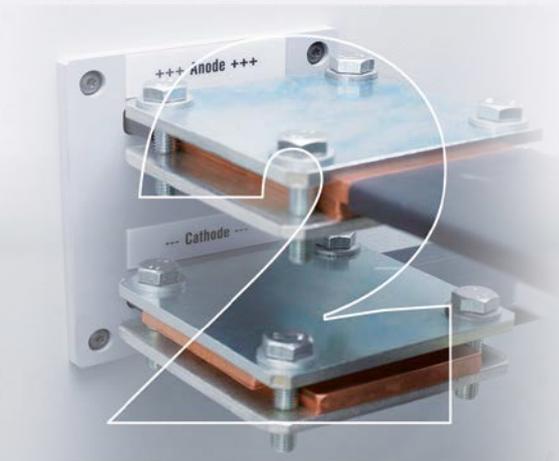
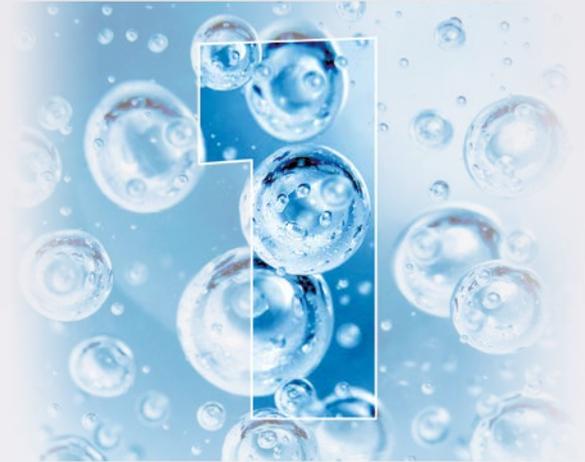
Frisch = Produktion vor Ort, kein altersbedingter Wirkungsverlust

.....

Hochrein = Ohne Verunreinigungen und ergänzende Zusätze

.....

Hochaktiv = Hoher Wirkungsgrad, hohe Beständigkeit, hohe Desinfektionswirkung. Man spricht hier u.a. von der Multi-Desinfektionswirkung der produzierten Oxidantien, die den Desinfektionsprozess positiv unterstützen.



Sicher im Betrieb

dinotec Elektrolysesysteme sind weltweit auch unter extremen Bedingungen im Einsatz. Insbesondere in schwer zugänglichen Gebieten ist ein zuverlässiger Dauerbetrieb der Anlagen Grundbedingung. Lehnen Sie sich beruhigt zurück. dinotec garantiert den zuverlässigen Betrieb seiner Systeme und bietet dafür unterschiedliche Garantiepakete bis hin zur Lifetime-Garantie (15 Jahre*) an.

Sicher für die Umwelt

Keine Risiken für die Natur und für Betriebsräume

.....

Keine besonderen Sicherheitsmaßnahmen notwendig

.....

Betriebsgefahren wie z.B. bei Chlorgas-Systemen existieren nicht

.....

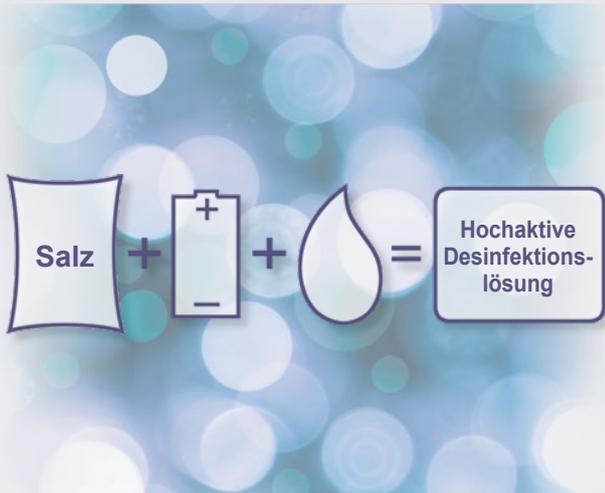
Kein Gefahrguttransport von Chemikalien

.....

Kein regelmäßiges Hantieren mit Chemikalien vor Ort



* gemäß dinotec Garantiebedingungen



Einfach und unkompliziert

- + Keine besonderen Lagereinrichtungen notwendig
-
- + Senkt die Betriebskosten

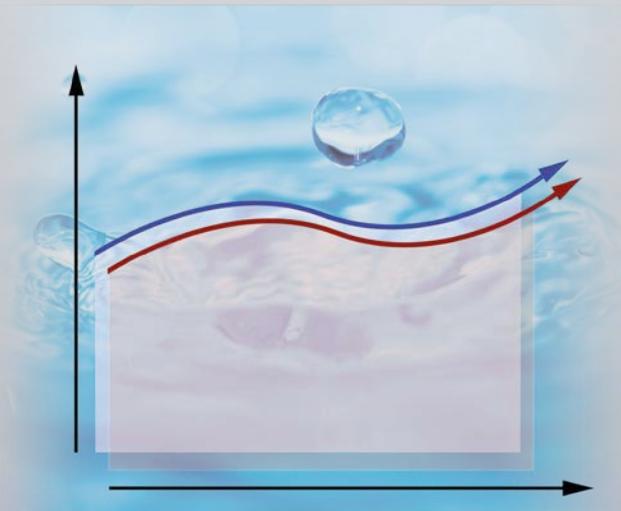
Ökologisches Betriebsmittel Kochsalz

- + Geringer Energieaufwand in der Herstellung (kaum Belastung des Treibhauseffekts)
-
- + Auch Pulversalz einsetzbar
-
- + EU-Biozidverordnung: dinotec ist über die Chemoform AG auf der Artikel 95 Liste unter „Active chlorine generated from sodium chloride by electrolysis“ für die Produktarten 1-5 bei der ECHA gelistet.



Bedarfsorientierte, hochwirksame Desinfektion

- + Herstellung der Desinfektionslösung vor Ort
-
- + Sicher
-
- + Kostensenkend, da bedarfsorientiert
-
- + Hochwirksam





Top-Sicherheit durch dinoRemote Fernwartung

-  Erhöhte Betriebssicherheit durch dinotec Fernüberwachung

-  Sicherung der Investition



Gefahren ausgeschlossen

-  Kein Gefahrguttransport

-  Keine besondere Sicherheitsausrüstung notwendig



Geringere Lager- und Transportkosten

-  Einfacheres Handling

-  Geringer Bedarf an Lagerfläche

-  Geringere Handling- und Logistikkosten

-  Kein Gefahrgut

-  Geringerer Einstandspreis





VoDes BlueWave

Rohrzellenelektrolysesystem 150 / 200 / 300g Cl₂/h

- ⊕ Besonders robust
- ⊕ Arbeitet auch unter extremen Bedingungen zuverlässig
- ⊕ Einfache Installation (vergleichbar mit einer Waschmaschine)
- ⊕ Geringer Platzbedarf
- ⊕ Abdeckung von Bedarfsspitzen durch Produktvorratstank
- ⊕ Einfache Bedienung
- ⊕ Einfache Wartung durch eingewiesenes Personal
- ⊕ Preiswerter Einstieg in die Elektrolysetechnik
- ⊕ Einsatz von Pulversalz möglich
- ⊕ Integrierte Regelungstechnik. Ausbau zum vollwertigen Mess-, Regel-, Dosiersystem möglich
- ⊕ Schnittstelle Modbus/RS 485
- ⊕ 3 Jahre Garantie*

Einsatzbeispiele

- ✓ Trinkwasserdesinfektion bis ca. 90 m³/h
- ✓ Trinkwasserdesinfektion in Hausinstallationen
- ✓ Schwimmbadwasserdesinfektion (Privat, Hotel, Fitnesscenter etc.)

* gemäß dinotec Garantiebedingungen

VoDes UD / VoDes UD TWIN

Rohrzellenelektrolysesystem 500 - 20.000 g Cl₂/h

- ⊕ Besonders robust
- ⊕ Arbeitet auch unter extremen Bedingungen zuverlässig
- ⊕ Abdeckung von Bedarfsspitzen durch Produktvorratstank
- ⊕ Einfache Bedienung
- ⊕ Wartung durch Werksservice / Vertragspartner
- ⊕ Top Preis-Leistungsverhältnis
- ⊕ Fernwartung über dinoRemote
- ⊕ Einsatz von Pulversalz möglich

TWIN Systeme ab 2.000 g Cl₂/h

- ⊕ Erhöhte Anlagensicherheit durch TWIN Technologie
- ⊕ Back-up Betrieb durch TWIN Technologie
- ⊕ Geringeres Invest durch TWIN Technologie

Einsatzbeispiele

- ✓ Trinkwasserdesinfektion für Wasserwerke und in Hausinstallationen
- ✓ Schwimmbadwasserdesinfektion (kommunale Bäder, Freizeitbäder etc.)
- ✓ Nahrungsmittel- / Getränkeindustrie
- ✓ Kühltürme. Desinfektion von Kühlwasser



Membrano EC

Membranzellenelektrolysesystem 16 - 80 g Cl₂/h

- + Entwickelt für den privaten und kleinen öffentlichen Bereich
- + In Versionen direct und tank erhältlich
- + Einfacher Kompaktaufbau
- + Integrierte Enthärtung über Umkehrosmose
- + Produktion pH-neutraler Desinfektionslösung in der Version Membrano EC direct
- + Keine Gaszugabe
- + Erweiterte Sicherheit durch integrierte Chlorgasmessung
- + Einfache Wartung durch den Fachhändler
- + Fernüberwachung durch dinoAccess App
- + 3 Jahre Garantie *

Einsatzbeispiele

- ✓ Privat, Hotel, Fitnesscenter etc.

MZE / MZE SMART

Membranzellenelektrolysesystem 125 - 5.000 g Cl₂/h

- + Hoher Wirkungsgrad
- + Niedrige Betriebskosten (Strom, Wasser, Salz)
- + Keine Salzverschleppung
- + Robuste Verfahrenstechnologie
- + Abdeckung von Bedarfsspitzen durch Produktvorrattank
- + Wartung durch Werksservice / Vertragspartner
- + Fernwartung über dinoRemote
- + Geringere Energiekosten durch Marathon-Technologie
- + 5 Jahre Garantie *

Einsatzbeispiele

- ✓ Trinkwasserdesinfektion für Wasserwerke
- ✓ Schwimmbadwasserdesinfektion (Hotels, kommunale Bäder, Freizeitbäder etc. besonders geeignet für Edelstahlbecken)
- ✓ Nahrungsmittel- / Getränkeindustrie

Maximaler Wirkungsgrad und
längere Lebensdauer der
Elektrolyseanlage mit dinosolit (Typ
A Salzqualität*).

* Salzspezifikation für Typ A Salz: NaCl min. 99,90 % /
Härtebildner (Summe aus Ca und Mg) max. 50 ppm /
Sulfat (SO₄) < 400 ppm / Bromid (Br) < 75 ppm /
Mangan (Mn) < 1 ppm / Eisen (Fe) < 2ppm /
wasserunlösliche Bestandteile < 0,1 %.



VoDes BlueWave

(Rohrzellenelektrolyse)

	VoDes BlueWave 30	VoDes BlueWave 60	VoDes BlueWave 90	VoDes BlueWave 150	VoDes BlueWave 200	VoDes BlueWave 300 ³	
Leistung	Chlorproduktion bis zu g Cl ₂ /h	30	60	90	140	200	300
	Ø Max. Tagesleistung g Cl ₂ /Tag, ca.	660 720	1320 1440	1980 2160	3080 3360	4400 4800	6600 7200
	Chlorkonzentration g Cl ₂ /l, ca.	6-7	6-7	6-7	6-7	6-7	6-7
	Betriebsart	autonom	autonom	autonom	autonom	autonom	autonom
Verbräuche	Energiebedarf kWh/h Betrieb	0,135	0,27	0,405	0,7	0,9	1,35
	Salzverbrauch g/h, ca.	108	216	324	540	720	1080
	Wasserverbrauch l/h, ca.	8	11	18	29	37	48
Eigenschaften	Durchflussüberwachung	ja	ja	ja	ja	ja	ja
	Rückstauüberwachung der Wasserstoffleitung	ja	ja	ja	ja	ja	ja
	Enthärtungsanlage	integriert	integriert	integriert	integriert	integriert	integriert
	Nachfüllüberwachung im Enthärter	ja	ja	ja	ja	ja	ja
	Produkttank	ja	ja	ja	ja	ja	ja
	Betriebswasser Eintrittstemperatur (°C) max.	25	25	25	25	25	25
Aufstellbedingungen	Min./Max. Raumtemperatur (°C)	10 - 40	10 - 40	10 - 40	10 - 40	10 - 40	10 - 40
	Geschlossene Wasserstoffableitung nach außen	ja, stetig steigend	ja, stetig steigend	ja, stetig steigend	ja, stetig steigend	ja, stetig steigend	ja, stetig steigend
	Be-/Entlüftung des Aufstellraumes	ja	ja	ja	ja	ja	ja
	Besondere Lagermaßnahmen	keine	keine	keine	keine	keine	keine
	Umgang mit Gefahrstoffen	nein	nein	nein	nein	nein	nein
	Separater Betriebsraum	nein	nein	nein	nein	nein	nein
	Ca. Platzbedarf H x B x T (mm)	1212 x 772 x 195	1212 x 772 x 195	1212 x 772 x 195	1212 x 772 x 195	1212 x 772 x 195	1212 x 772 x 195

Einsatzempfehlungen

Schwimmbadwasserdesinfektion privat, ca.	bis 40 m ³	40 m ³ - 200 m ³	60 m ³ - 300 m ³	bis ca. 500 m ³	bis ca. 670 m ³	bis ca. 900 m ³
Schwimmbadwasserdesinfektion öffentlich, ca.	bis 40 m ³	40 m ³ - 100 m ³	40 m ³ - 200 m ³	bis ca. 250 m ³	bis ca. 330 m ³	bis ca. 450 m ³
Trinkwasserversorgung städtisch, kommunal (TVO, §11UBA)	ja	ja	ja	ja	ja	ja
Trinkwasserversorgung auf Schiffen o.ä. (TVO, § 11UBA)	ja	ja	ja	ja	ja	ja
Wasseraufbereitung: Getränkeindustrie	ja	ja	ja	ja	ja	ja
Wasseraufbereitung: Kreislaufwasser	ja	ja	ja	ja	ja	ja
Wasseraufbereitung: Abwasser	ja	ja	ja	ja	ja	ja
Wasseraufbereitung: Aquarien, Fischzucht	ja	ja	ja	ja	ja	ja
Wasseraufbereitung: Nutztierzucht	ja	ja	ja	ja	ja	ja
Wasseraufbereitung: Kernkraftwerke	nein	nein	nein	nein	nein	nein
Wasseraufbereitung: sonstige	ja	ja	ja	ja	ja	ja

¹ = Die tatsächliche Leistung kann von der Nennleistung um +/- 5 % abweichen.

² = Frischwasserqualität gemäß geltender Trinkwasserverordnung.

³ = Nur für den Export

Weitere Anlagengrößen auf Anfrage.



Ruanda

Trinkwasseraufbereitung

VoDes UD 5000 und 1500,
gesamt 29 kg Cl₂/h

i Trinkwasser für
ca. 4 Mio. Einwohner

VoDes UD

(Rohrzellenelektrolyse)

		VoDes UD 1000	VoDes UD 2000	VoDes UD 3000	VoDes UD 4000	VoDes UD 5000	VoDes UD 6000	VoDes UD 7000	VoDes UD 8000	VoDes UD 10000	VoDes UD 15000
Leistung	Kapazität ca. g Cl ₂ /h	1000	2000	3000	4000	5000	6000	7000	8000	10000	15000
	Nennleistung ¹ ca. kg Cl ₂ /d	24	48	72	96	120	144	168	192	240	360
	Konzentration der Hypochloritlösung (g/l) ca.	6 - 7	6 - 7	6 - 7	6 - 7	6 - 7	6 - 7	6 - 7	6 - 7	6 - 7	6 - 7
	Betriebsart	autonom									
	Betriebsmittel Tablettensalz dinosolit oder gleichwertig	empfohlen									
Verbräuche	Energiebedarf kWh	4,5	9,0	13,5	18,0	22,5	27,0	31,5	36,0	45,0	67,5
	Verbrauch an (Tabletten-) Salz pro Betriebsstunde (kg/h) ca.	3,6	7,2	10,8	14,4	18,0	21,6	25,2	28,8	36,0	54,0
	Verbrauch an Frischwasser ² (l/h) ca.	140	280	420	560	700	840	980	1120	1400	2090
	Verbrauch an Frischwasser für Kühlung	nein									
Eigenschaften	Duplex Enthärteranlage mit Quellharzsensoren	integriert									
	Strömungsluftsensor	integriert									
	Levelsteuerung Sole- und Produkttank	integriert									
	Gestell der Elektrolyseanlage in Edelstahl beschichtet	ja									
	Fernüberwachung	inklusive									
	Vernetzung mit Steuerung dinotecNet+	optional									
Aufstellbedingungen	Netzanschluss (V/Hz)	400 / 50	400 / 50	400 / 50	400 / 50	400 / 50	400 / 50	400 / 50	400 / 50	400 / 50	400 / 50
	Anschlussleistung (kVA)	9	17	26	32	39	45	51	58	75	118
	Min./Max. Raumtemperatur (°C)	10 - 40	10 - 40	10 - 40	10 - 40	10 - 40	10 - 40	10 - 40	10 - 40	10 - 40	10 - 40
	Erforderl. Betriebsdruck des Frischwassers (bar)	2 - 5	2 - 5	2 - 5	2 - 5	2 - 5	2 - 5	2 - 5	2 - 5	2 - 5	2 - 5
	Betriebswasser Eintrittstemperatur (°C) max.	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
	Zuluftöffnung des Aufstellraumes	ja									
	Wasserstoffableitung nach außen	ja, stetig steigend									
Maße	Abmaße B x H x T (Elektrolyseteil) mm	1300 x 2200 x 700	1300 x 2200 x 700	1500 x 2200 x 700	1500 x 2200 x 700	1600 x 2200 x 700	1600 x 2200 x 700	1700 x 2200 x 700	2000 x 2200 x 700	2200 x 2200 x 700	2000 x 2200 x 1000
	Abmaße B x H x T (Schaltschrank) mm	600 x 1300 x 400	600 x 1300 x 400	600 x 1300 x 400	800 x 2250 x 800	1600 x 2250 x 800	1600 x 2250 x 800	1600 x 2250 x 800	1600 x 2250 x 800	1600 x 2250 x 800	1600 x 2250 x 800

¹ = Die tatsächliche Leistung kann von der Nennleistung um +/- 5 % abweichen.

² = Frischwasserqualität gemäß geltender Trinkwasserverordnung.

Weitere Anlagengrößen auf Anfrage.

VoDes UD TWIN

(Rohrzellenelektrolyse)



		VoDes UD TWIN 2000	VoDes UD TWIN 4000	VoDes UD TWIN 6000	VoDes UD TWIN 8000	VoDes UD TWIN 10000	VoDes UD TWIN 12000	VoDes UD TWIN 15000	VoDes UD TWIN 20000
Leistung	Kapazität ca. g Cl ₂ /h	2000	4000	6000	8000	10000	12000	15000	20000
	Nennleistung ¹ ca. kg Cl ₂ /d	44	88	132	176	220	264	330	440
	Energiebedarf kWh	9,0	18,0	27,0	36,0	45,0	54,0	67,5	90,0
	Konzentration der Hypochloritlösung (g/l) ca.	6 - 7	6 - 7	6 - 7	6 - 7	6 - 7	6 - 7	6 - 7	6 - 7
Betriebsart		autonom							
Betriebsmittel Tabletensalz dinosolit oder gleichwertig		Meerwasser, Natursole oder dergleichen							
Verbräuche	Verbrauch an Frischwasser ² (l/h) ca.	290	560	850	1120	1400	1670	2100	2800
	Verbrauch an Frischwasser für Kühlung	nein							
	Verbrauch an (Tabletten-) Salz pro Betriebsstunde	nein							
Eigenschaften	Erforderl. Betriebsdruck des Frischwassers (bar)	2 - 5	2 - 5	2 - 5	2 - 5	2 - 5	2 - 5	2 - 5	2 - 5
	Betriebswasser Eintrittstemperatur (°C) max.	25	25	25	25	25	25	25	25
	Durchfluss des Probenwassers (l/h) ca.	350	500	700	840	1050	1400	1750	2100
	Duplex Enthärteranlage mit Quellharzsensoren	nicht erforderlich							
	Gestell der Elektrolyseanlage in Edelstahl beschichtet	ja							
	Strömungsluftsensor	integriert							
	Levelsteuerung Sole- und Produkttank	integriert							
Aufstellbedingungen	Fernüberwachung	ja, über LAN							
	Wasserstoffableitung nach außen	ja, stetig steigend							
	Zuluftöffnung des Aufstellraumes	ja							
Maße	Netzanschluss (V/Hz)	400 / 50	400 / 50	400 / 50	400 / 50	400 / 50	400 / 50	400 / 50	400 / 50
	Anschlussleistung (kVA)	6	7	9	11	13	17	21	26
Maße	Min./Max. Raumtemperatur (°C)	10 - 40	10 - 40	10 - 40	10 - 40	10 - 40	10 - 40	10 - 40	10 - 40
	Abmaße B x H x T (Elektrolyseteil) mm	1400 x 2250 x 1000	1600 x 2250 x 1000	1600 x 2250 x 1000	1800 x 2250 x 1000	1800 x 2250 x 1000	2000 x 2250 x 1000	2300 x 2250 x 1000	2500 x 2250 x 1000
	Abmaße B x H x T (Schaltschrank) mm	800 x 2000 x 800	800 x 2000 x 800	1600 x 2000 x 800	600 x 1300 x 400	600 x 1300 x 400	600 x 1300 x 400	1200 x 2200 x 800	1200 x 2200 x 800

¹ = Die tatsächliche Leistung kann von der Nennleistung um +/- 5 % abweichen.

² = Frischwasserqualität gemäß geltender Trinkwasserverordnung.



Membrano EC

(Membranzellenelektrolyse)

		EC 16 direct	EC 26 direct	EC 40 direct	EC 80 direct	EC 16 tank	EC 26 tank	EC 40 tank	EC 80 tank
Leistung	Kapazität ca. g Cl ₂ /h	16	26	38	76	16	26	38	78
	Nennleistung ¹ ca. g Cl ₂ /d	384	624	912	1824	384	624	912	1824
	Energiebedarf Wh	100	150	180	330	100	150	180	330
	Anlagenleistung (%)	20 - 100 (geregelt)	20 - 100 (geregelt)	20 - 100 (geregelt)	20 - 100 (geregelt)	100 (konstant)	100 (konstant)	50 - 100 (geregelt)	50 - 100 (geregelt)
	Produktkonzentration ca. (g Cl ₂ /h), abhängig vom Durchfluss	entsprechend Bedarfsanfor- derung	entsprechend Bedarfsanfor- derung	entsprechend Bedarfsanfor- derung	entsprechend Bedarfsanfor- derung	6,5	10	9	9
	Betriebsart	autonom							
	Betriebsmittel Tabletensalz dinoso- lit oder gleichwertig	ja							
Eigenschaften	Salzverbrauch (g/h) ca.	59	96	140	280	37	60	88	177
	Produkt pH-Wert (pH) ca.	7 - 7,5	7 - 7,5	7 - 7,5	7 - 7,5	10,5	10,5	10,5	10,5
	Salzübertrag ins Produkt	keine	keine	keine	keine	geringfügig	geringfügig	geringfügig	geringfügig
	Produktvorrat (l)	Produktion nach Bedarf	Produktion nach Bedarf	Produktion nach Bedarf	Produktion nach Bedarf	1 l (optional erweiterbar)	1 l (optional erweiterbar)	40 l (separat stehend)	75 l (separat stehend)
	Enthärtungsanlage	Umkehrosiose (integriert)							
	Leistungsteil	integriert							
	Levelsteuerung Sole- und Produkttank	inklusive							
	Fernüberwachung	ja							
	Betrieb von 2 Becken	nein	nein	ja (Erweite- rungsset)	ja (Erweite- rungsset)	ja	ja	ja	ja
	Transportgewicht (kg), ca.	55	55	52 (zzgl. Pum- pen)	52 (zzgl. Pum- pen)	45	45	47	47
Aufstellbedingungen	Netzanschluss (V/Hz)	230 / 50	230 / 50	230 / 50	230 / 50	230 / 50	230 / 50	230 / 50	230 / 50
	Betriebswasser Eintrittstemperatur (°C)	10 - 25	10 - 25	10 - 25	10 - 25	10 - 25	10 - 25	10 - 25	10 - 25
	Wasserstoffableitung nach außen	Ja, stetig steigend							
	Be/Entlüftung des Aufstellraumes	Luftwechselrate mind. 2m ³ /h pro m ³ Raumvolu- men							
	Min./Max. Raumtemperatur (°C)	10 - 32	10 - 32	10 - 32	10 - 32	10 - 32	10 - 32	10 - 32	10 - 32
Maße	Abmaße B x H x T (Wandmontageplatte) mm	900 x 1030 x 250							
	Platzbedarf zur Aufstellung (mm)	500 x 1300							

¹ = Die tatsächliche Leistung kann von der Nennleistung um +/- 5 % abweichen.

² = Frischwasserqualität gemäß geltender Trinkwasserordnung.

MZE SMART

(Membranzellenelektrolyse)



Mit Marathon-Technologie



		MZE SMART 125	MZE SMART 250	
Leistung	Kapazität ca.	g Cl ₂ /h	125	249
	Nennleistung ¹ ca.	kg Cl ₂ /d	3	6
	Produktkonzentration ca. (g Cl ₂ /h), ca.		13	13
	Betriebsmittel Tablettensalz dinosolit oder gleichwertig	ja	ja	
Verbräuche	Energiebedarf	kWh	3,3	3,3
	Salzbedarf (kg auf 1kg Chlor)		1,7	1,7
	Verbrauch an Frischwasser ² (l/h) ca.		20	30
Eigenschaften	Enthärtungsanlage	Umkehrosmose (integriert)	Umkehrosmose (integriert)	
	Sole- und Produkttank (l) (Standard)	100	200	
	Levelsteuerung Sole- und Produkttank	inklusive	inklusive	
	Leistungsteil	integriert	integriert	
	Fernüberwachung	ja	ja	
	Gestell der Elektrolyseanlage in Edelstahl beschichtet	ja	ja	
	Transportgewicht (kg), ca.	70	80	
Aufstellbedingungen	Anschlussleistung (kVA / V / Hz)	1,0 / 230 / 50	1,0 / 230 / 50	
	Frishwassereingangsdruck (bar) min./max.	2,8 / 6	2,8 / 6	
	Frishwassertemperatur (°C)	10 - 23	10 - 23	
	max. Rohrleitungslänge zum Produkttank (m)	5	5	
	Wasserstoffableitung nach außen	stetig steigend, min. d63	stetig steigend, min. d63	
	Zuluftöffnung des Aufstellraumes	ja	ja	
	Min./Max. Raumtemperatur	10 - 30	10 - 30	
min. Raumhöhe (m)	2,3	2,3		
Maße	Abmaße B x H x T (Wandmontageplatte) mm	1000 x 1150 x 400	1000 x 1150 x 400	

¹ = Die tatsächliche Leistung kann von der Nennleistung um +/- 5 % abweichen.

² = Frishwasserqualität gemäß geltender Trinkwasserverordnung.



Aquapark Olesnica Olesnica, Polen

Schwimmbadwasseraufbereitung,
MZE 2500 g Cl₂/h

i System nachgerüstet:
monatl. Einsparung ca. 2500 €



MZE

(Membranzellenelektrolyse)

Mit Marathon-Technologie

		MZE 500	MZE 750	MZE 1000	MZE 1250	MZE 1500	MZE 2000	MZE 2500	MZE 3000	MZE 4000	MZE 5000
Leistung	Kapazität ca. g Cl ₂ /h	500	750	1000	1250	1500	2000	2500	3000	4000	5000
	Nennleistung ¹ ca. kg Cl ₂ /d	10	15	20	25	30	40	50	60	80	100
	Energiebedarf kWh	1,8	2,7	3,6	4,5	5,4	7,2	9,0	10,8	14,4	18,0
	Konzentration der Hypochloritlösung (g/l) ca.	30 - 35	30 - 35	30 - 35	30 - 35	30 - 35	30 - 35	30 - 35	30 - 35	30 - 35	30 - 35
Betriebsart		autonom									
Betriebsmittel Tabletensalz dinosolit oder gleichwertig		ja									
Verbräuche	Verbrauch an Frischwasser ² (l/h) ca.	15	23	30	38	45	60	75	90	120	150
	Verbrauch an Frischwasser für Kühlung (l/h) ca.	15	23	30	38	45	60	75	90	120	150
	Verbrauch an (Tabletten-) Salz pro Betriebsstunde (kg/h) ca.	0,9	1,28	1,7	2,2	2,5	3,4	4,2	5,1	6,8	8,5
Eigenschaften	enthärtungsanlage	optional	optional	integriert							
	Chlorgasüberwachung	integriert									
	Sole- und Produkttank	optional									
	Fernüberwachung	optional									
Gestell der Elektrolyseanlage in Edelstahl beschichtet		ja									
Aufstellbedingungen	Netzanschluss (V/Hz)	400 / 50	400 / 50	400 / 50	400 / 50	400 / 50	400 / 50	400 / 50	400 / 50	400 / 50	400 / 50
	Anschlussleistung (kVA)	5	6,5	7,5	10	12,5	15	20	25	30	35
	Wasserstoffableitung nach außen	ja, stetig steigend									
	Zuluftöffnung des Aufstellraumes	ja									
	Erforderl. Betriebsdruck des Frischwassers (bar)	2 - 5	2 - 5	2 - 5	2 - 5	2 - 5	2 - 5	2 - 5	2 - 5	2 - 5	2 - 5
	Betriebswasser Eintrittstemperatur (°C) max.	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15
Min./Max. Raumtemperatur (°C)		10 - 30	10 - 30	10 - 30	10 - 30	10 - 30	10 - 30	10 - 30	10 - 30	10 - 30	10 - 30
Maße	Abmaße B x H x T (Elektrolyseteil) mm	1300 x 1300 x 400	1300 x 1300 x 400	960 x 2200 x 1330	960 x 2200 x 1600	960 x 2200 x 1600	960 x 2200 x 2070	960 x 2400 x 2440	960 x 2500 x 1700	1300 x 2500 x 2070	1300 x 2500 x 2440
	Abmaße B x H x T (Schaltschrank) mm	600 x 1300 x 400	800 x 1300 x 400								

¹ = Die tatsächliche Leistung kann von der Nennleistung um +/- 5 % abweichen.

² = Frischwasserqualität gemäß geltender Trinkwasserverordnung.

Weitere Anlagengrößen auf Anfrage.



**Aquariohm
Wellness und Sportbad
Mücke, Deutschland**

Schwimmbadwasser-
aufbereitung
MZE SMART 250 g Cl₂/h



Mit
smarter Technik
zu geringen Betriebskosten

Elektrolyse mit Marathon-Technologie

Die Zukunft hat begonnen!

Durch die neue Marathon-Technologie werden die Membranzellen-Systeme noch effizienter und erzielen überdies erheblich längere Standzeiten der Zellenpakete.

Die neue Technik kann man auch mit „kontinuierlicher Selbstoptimierung“ umschreiben. Dank der integrierten dinotecNET+ Steuerungstechnik werden die wichtigsten Anlagen-Betriebsparameter erfasst und geregelt. Die Anlage wird damit dauerhaft im optimalen Betriebspunkt gefahren.

Der Vergleich mit einem Auto erklärt das Prinzip ganz gut: Herkömmliche Elektrolysetechnik ist wie ein PKW den man kalt startet, danach auf Vollgas fährt und den Wagen dann wieder ausstellt bis zur nächsten Fahrt. Diese Betriebsweise beeinträchtigt die Lebensdauer erheblich. Völlig anders ist das mit der Marathon-Technologie, die Anlage fährt immer am optimalen Betriebspunkt, d.h. mit reduzierter Anlagenleistung und kontinuierlich in der „effizientesten Geschwindigkeit“.

Im Ergebnis bedeutet dies eine längere Standzeit der Anlage und bis zu 15% Energieersparnis, da nicht nur der Elektrolysestrom reduziert wird sondern zeitgleich auch die Elektrolysespannung abnimmt und die An- und Abfahrvorgänge reduziert werden.

In Verbindung mit einem Standard-Wartungsvertrag* gewährt dinotec 5 Jahre Garantie* auf alle Systeme mit Marathon-Technologie. Eine Nachrüstung in bestehende Anlagen, die bereits mit der intelligenten dinotecNET+ Steuerungstechnologie ausgestattet sind, ist ebenfalls möglich.



**5 Jahre
GARANTIE***

Rund-um-Sorglospaket

dinotec - Servicevertrag

Alle Finanzierungsangebote beinhalten einen begleitenden dinotec Servicevertrag – gerne auch maßgeschneidert. Dadurch wird die dauerhafte Funktion der Anlage während der Vertragslaufzeit sichergestellt. Ihr Aufwand für den Betrieb der Anlage reduziert sich auf ein Minimum.



Ein gutes Gefühl

Alle Wartungs- und Servicearbeiten werden durch den dinotec Werksservice oder erfahrene Vertragspartner sicher gestellt. Eine rund um die Uhr besetzte Servicehotline und die Möglichkeit des Fernzugriffs auf die Systeme sorgen für eine schnelle Problemlösung, und wenn es mal „eng“ wird ist das Serviceteam auch schnell vor Ort.

Mit Sicherheit

Für alle dinotec Elektrolysesysteme bieten wir Ihnen unterschiedliche Garantiemodelle an, egal ob 5, 10 oder 15 Jahre, nur auf einzelne Bauteile oder das komplette System – welchen Bedarf haben Sie?




Sibü
Borneo

Trinkwasseraufbereitung
VoDes 6500, VoDes 4000,
21 kg Cl₂/h

i Zuverlässiger Betrieb unter extremen klimatischen Bedingungen

dinotec GmbH

Water & Pool Technology

Philipp-Reis-Str. 28

D-61130 Nidderau

Telefoon: +49 (6187) 41379-0

Fax: +49 (6187) 41379-90

E-mail: mail@dinotec.de

www.dinotec.de

www.niedrig-energie-pool.de

www.Poolpflege.info

Irrtum und technische Änderungen vorbehalten! 03/2025

Einfach bestes Wasser genießen!

a member of

