Membrano EC

pour une eau parfaite, tout simplement !

Photo : © M.Malpricht

Domaine d'application universel

Efficient

Écologique

Compact

Les électrolyses à cellules à membrane permettent de produire à partir de sel et de courant électrique une solution de désinfection fraîche et hautement active qui peut être utilisée directement sur place. La particularité des systèmes Membrano EC, en outre de leur construction compacte, est leur rendement très élevé combiné à une adaptation aisée à tous les domaines d'application ! Piscines extérieures ou couvertes. Piscines en plastique, avec liner, carreaux de céramique ou acier inoxydable.

Membrano EC

Disponible dans des catégories de puissance différentes et en deux versions : Membrano EC « tank » et Membrano EC « direct ».

Membrano EC tank

La solution économique

Grand écran graphique avec affichage des textes en clair

Adoucissement intégré de l'eau via osmose inverse avec filtre à charbon actif

Télésurveillance via l'application dinoAccess

Montage simple et économique

Structure de système simple et compacte

Cellule à membrane robuste avec un rendement de 16, 26, 40 ou de 80 g/Cl_2/h

Réservoir de produit permettant de couvrir les pics de consommation

Dosage via une pompe doseuse externe

Même les températures d'entrée d'eau élevées (jusqu'à 27 °C) n'affectent pas les systèmes Membrano EC.

Avec les systèmes Membrano EC, vous avez l'embarras du choix. Les systèmes économiques Membrano EC « tank » produisent une solution fraîche d'hypochlorite de sodium directement dans le réservoir de produit intégré dans l'installation (pour les versions 40 et 80, le bac de production est séparé). Les pics de consommation sont compensés sans problème à l'aide du « réservoir ». Votre système de dosage prélève dans le réservoir la quantité nécessaire pour le traitement de l'eau à l'aide de l'équipement technique de mesure et de régulation.

Vous pouvez naturellement aussi raccorder un réservoir de produit externe de plus grande taille, par exemple pour alimenter deux systèmes de piscine avec le système Membrano EC.

Le système Membrano EC tank est particulièrement rapide à installer et à mettre en service, car il est compact et livré avec tous les tuyaux et les câbles électriques déjà raccordés.

Caractéristiques techniques	EC 16 tank	EC 26 tank	EC 40 tank	EC 80 tank
Puissance absorbée (W) approximative	100	150	180	330
Capacité de production approximative (g/Cl_2/h)	16	26	38	76
Concentration du produit approximative (g/Cl_2/h), en fonction du débit	6,5	10	9	9
Rendement de l'installation	100 % (constant)		50-100 % (avec régulation)	
Rendement quotidien max. (g/d) approximatif	384	624	912	1824
Consommation de sel approximative (g/NaCl/h)	37	60	88	177
Transfert de sel dans le produit	Faible			
Exploitation de 2 piscines	oui			
Tension d'alimentation (V/Hz)	230/50			
Poids de transport (kg), approximatif	45		47	
Espace nécessaire pour la plaque de montage mural (mm) (haut.xlarg.xprof.), approximatif	1030 x900 x 250			
Espace nécessaire pour l'implantation (mm)	500 x 1300			
Réserve de produit / Bac de production (l)	1 litre, (extensible en option)		40 l (autonome)	75 l (autonome)
Installation d'adoucissement	Osmose inverse (intégrée sur la plaque de montage)			
Unité de puissance	Intégrée sur la plaque de montage			

Membrano EC direct

CF.GROUP DEUTSCHLAND

dinotec Water & Pool Technology

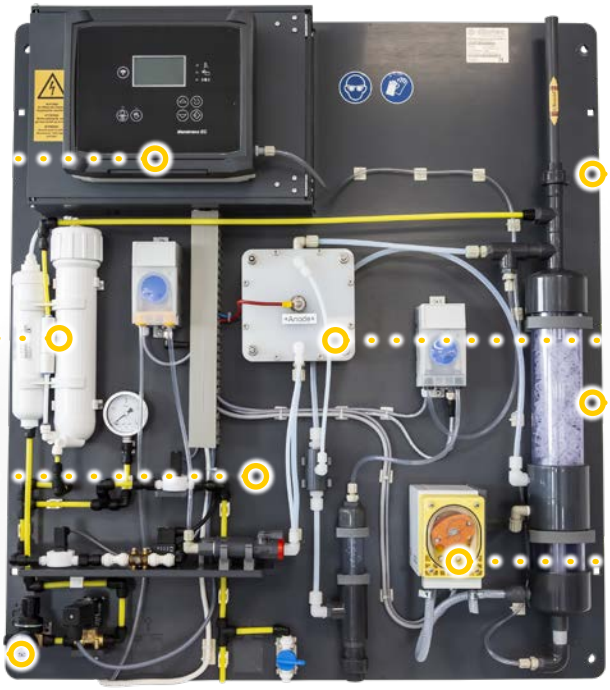
Technologie de pointe

Grand écran graphique avec affichage des textes en clair

Adoucissement intégré de l'eau via osmose inverse avec filtre à charbon actif

Télésurveillance via l'application dinoAccess

Compatible avec tous les systèmes de piscine



Montage facile et économique. Aucun circuit d'eau d'adjonction n'est nécessaire !

Régulation optimale de la production de solution de désinfection

Produit hautement actif. pH neutre pour la conservation de l'alcalinité !

Pompe doseuse de chlore intégrée. Pas d'adjonction de gaz !

La solution de désinfection produite par le système « direct » a un pH neutre. Votre avantage : l'abaissement du pH est superflu !

Le Membrano EC « direct » ne nécessite pas de réservoir de produit. La solution de désinfection produite est ici directement ajoutée dans la conduite d'eau de la piscine.

La concentration de produit dans la solution de désinfection du système « direct » est ajustée via la technologie innovante dinotec Marathon en fonction des directives fournies par l'équipement technique de régulation et de mesure du client. La pompe péristaltique effectue ensuite le dosage d'adjonction automatiquement dans le circuit de la piscine. L'équipement technique de régulation de la concentration de produit permet d'optimiser la production tout en assurant une adjonction idéale de solution de désinfection. Ce « fonctionnement vertueux » offre de plus l'avantage d'optimiser considérablement la durée de vie utile de la cellule.

Grâce à la technique de processus du Membrano EC « direct », le sel n'est pas entraîné dans la solution de désinfection ! Ce système peut donc être utilisé sans problème avec les piscines en acier inoxydable ou en cas de forte sollicitation.

Le pH de la solution de désinfection ainsi produite est de 7, autrement dit neutre, ce qui permet de conserver l'alcalinité de l'eau. En pratique, cela se traduit par une économie de produit d'abaissement du pH.

La solution alcaline produite dans le Membrano EC peut en outre être utilisée pour la correction du pH. La régulation s'effectue par l'intermédiaire de l'équipement technique de mesure et de régulation du client, comme pour la solution de désinfection. Une pompe à solution alcaline supplémentaire est donc superflue.

Membrano EC direct est particulièrement rapide à installer et à mettre en service, car le système est compact et livré avec tous les tuyaux et les câbles électriques déjà raccordés.

Un circuit d'eau d'adjonction est superflu.

Caractéristiques techniques

	EC 16 direct	EC 26 direct	EC 40 direct	EC 80 direct
Puissance absorbée (W) approximative	100	150	180	330
Capacité de production max. (g/Cl_2/h) approximative	16	26	38	76
pH du produit (pH) approximatif	7 - 7,5			
Rendement de l'installation	20-100 % (avec régulation)			
Rendement quotidien max. (g/d) approximatif	384	624	912	1824
Consommation max. de sel (g/NaCl/h) approximative, pour un rendement de 100 %	59	96	140	280
Transfert de sel dans le produit	aucun			
Exploitation de 2 piscines	non		oui (kit d'extension)	
Tension d'alimentation (V/Hz)	230/50			
Poids de transport (kg), approximatif	55		52 (hors pompes)	
Espace nécessaire pour la plaque de montage mural (mm) (haut.xlarg.xprof.), approximatif	1030 x900 x 250			
Espace nécessaire pour l'implantation (mm)	500 x 1300			
Réserve de produit (l)	Production selon le besoin			
Installation d'adoucissement	Osmose inverse (intégrée sur la plaque de montage)			
Unité de puissance	Intégrée sur la plaque de montage			

Comparaison des deux systèmes

Les deux systèmes sont compacts, ce qui est très avantageux. Le raccordement, la mise en service et la maintenance sur les deux systèmes Membrano EC s'effectuent aisément et peuvent être réalisés en un tour de main par votre revendeur formé et spécialisé en équipements de piscines.

Caractéristiques	Membrano EC tank	Membrano EC direct
Structure de l'installation	**Simple**	**Plus complexe**
Consommation de sel d'environ	**2,3 kg de sel par kg de Cl_2**	**3,6 kg de sel par kg de Cl_2**
Entraînement de sel dans le produit	**Faible** **Utilisation sous réserve dans les piscines en acier inoxydable.**	**Pas d'entraînement de sel** **Utilisation sans problème dans les bassins en acier inoxydable.**
Alcalinité	**Dégradation de l'alcalinité par l'adjonction obligatoire d'un réducteur de pH**	**Produit avec un pH neutre – Conservation de l'alcalinité**
Concentration du produit	**environ 6,5 resp. 10,0 g/Cl_2/l**	**Régulation de la concentration via la grandeur de réglage du chlore** **Les variations de pression et de température d'eau n'ont pas un effet critique**
Dosage de chlore	**Séparé**	**Intégré-e**
Dosage de solution alcaline pour l'augmentation du pH	**Séparé**	**Intégré-e**
Coûts de maintenance	**Faibles**	**Moyens**
Coûts d'investissement	**Faibles**	**Élevés**
Garantie*	**3 ans**	**3 ans**

* Conformément aux conditions de garantie dinotec

L'exploitation du Membrano EC nécessite l'utilisation de sel conforme à la norme DIN EN 1370 (qualité 1). Nous préconisons l'utilisation du sel en tablettes dinosolit homologué par l'ordonnance allemande sur les biocides.

La société dinotec GmbH est considérée depuis des décennies comme un des principaux fournisseurs de systèmes d'électrolyse et offre une large gamme de produits et de services. Les installations dinotec sont aussi bien utilisées dans les piscines privées, les hôtels, les piscines communales que pour la désinfection de l'eau potable.

dinotec GmbH
Water & Pool Technology
Philipp-Reis-Str. 28
D-61130 Nidderau
Téléphone : +49 (6187) 41379-0
Téléfax : +49 (6187) 41379-90
E-mail : mail@dinotec.de
www.dinotec.de
www.niedrig-energie-pool.de
www.Poolpflege.info

dino/FA-0.25-2303-fr

Sous réserve d'erreurs et de modifications techniques !
03/2025

a member of CF.GROUP