

Dezynfekcja wody

SYSTEMY ELEKTROLIZY DINOTEC

bezpieczny

niezawodny

ekonomiczny

ekologiczny

wytwarzanie wysokoaktywnego roztworu dezynfekującego na miejscu

Po prostu ciesz się czystą wodą!

Po prostu genialne...

z soli, wody i prądu systemy elektrolizy dinotec produkują na miejscu jego użycia świeży, wysokoaktywny chlor dla skutecznej dezynfekcji wody.

Malezja

Petronas
Uzdatnianie wody do wieży
chłodniczej,
VoDes TWIN,
4x17 kg Cl₂/h

Woda obiegowa

Woda basenowa, fontanny,
parki tematyczne itd.

Woda pitna

Wodociągi, gminy
szpitale hotele itd.

Woda procesowa

Przemysł spożywczy/
produkcja napojów
hodowla zwierząt, rolnictwo itd.

Bardzo trwałe i bardzo bezpieczne

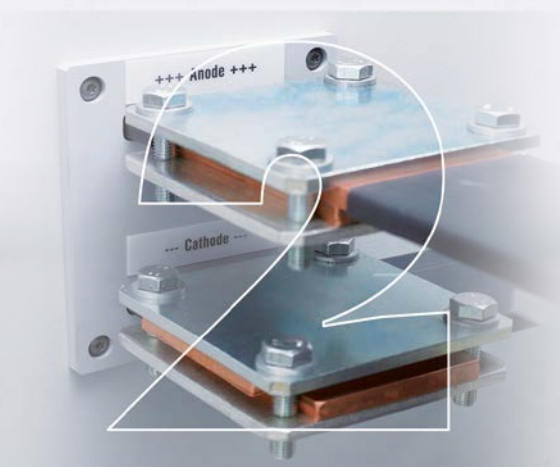
Bezpieczeństwo działania

Świeży, idealnie czysty, wysokoaktywny - to właściwości chloru produkowanego przez systemy elektrolizy dinotec

Świeży = wytwarzanie na miejscu, żadnych strat na jakości spowodowanych starzeniem się preparatu

Idealnie czysty = bez zanieczyszczeń i dodatków

Wysokoaktywny = wysoki stopień skuteczności, duża trwałość wysoka skuteczność dezynfekcji. Mówimy tu m.in. o multidezynfekcyjnym działaniu wyprodukowanych oksydantów, które wspierają proces dezynfekcji.



Bezpieczne dla użytkownika

Systemy elektrolizy dinotec działają na całym świecie także w ekstremalnych warunkach. Szczególnie na trudnodostępnych obszarach zapewnienie ciągłości funkcjonowania jest podstawowym wymaganiem. O nic nie trzeba się martwić. dinotec gwarantuje niezawodne działanie swoich urządzeń i oferuje na to różne pakiety gwarancyjne, włącznie z gwarancją dożywotnią (15 lat*).

Bezpieczne dla środowiska

nie zagraża środowisku ani pomieszczeniom technicznym

nie są potrzebne żadne specjalne środki ostrożności

brak zagrożeń w miejscu pracy, takich jak np. w przypadku systemów chloru gazowego

nie ma konieczności transportowania substancji niebezpiecznych

nie ma konieczności stałego manipulowania przy chemikaliach





Prosta i nieskomplikowana

- + Nie jest potrzebne żadne szczególne wyposażenie magazynu
.....
- + Obniża koszty robocze

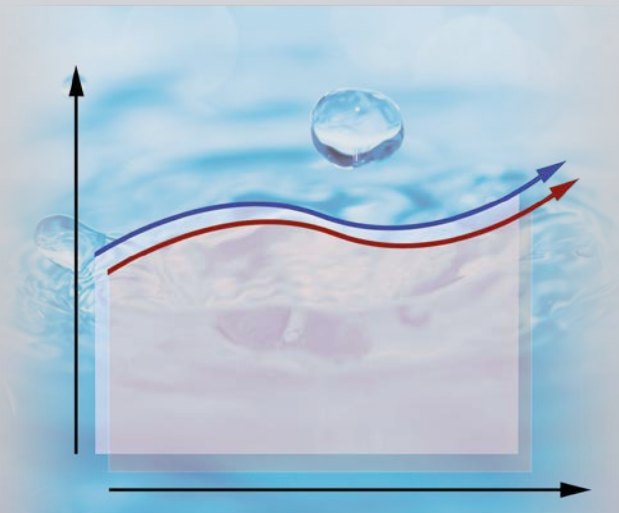
Ekologiczny surowiec - sól kuchenna

- + Niskie zużycie energii podczas produkcji (prawie nie wpływa na efekt cieplarniany)
.....
- + Można używać także soli sypanej
.....
- + Firma dinotec, będąca częścią Chemoform AG, jest wymieniona na liście ECHA (art. 95) w pozycji „Active chlorine generated from sodium chloride by electrolysis” jako dostawca rodzajów produktów 1-5.



Wysokoskuteczna dezynfekcja dopasowana do potrzeb

- + wytwarzanie środka dezynfekującego na miejscu
.....
- + Bezpiecznie
.....
- + Obniża koszty dzięki dostosowaniu do potrzeb
.....
- + Wysoka skuteczność





Najwyższe bezpieczeństwo dzięki zdalnej konserwacji dinoRemote

-  Większa niezawodność dzięki
zdalnej kontroli dinotek
.....
-  Zabezpieczenie inwestycji

wykluczenie niebezpieczeństw

-  Nie jest konieczny transport
substancji niebezpiecznych
.....
-  Nie jest potrzebne żadne
szczególne wyposażenie
związane z zachowaniem
bezpieczeństwa pracy.



Niższe koszty transportu i przechowywania

-  Łatwiejsze w użyciu
.....
-  Małe zapotrzebowanie przestrzeni magazynowej
.....
-  Niższe koszty użytkowania i transportu
.....
-  Nie jest substancją niebezpieczną
.....
-  Niższa cena zakupu





VoDes BlueWave

System elektrolizy rurowej 150 / 200 / 300 g Cl₂/h

- + Szczególnie solidna
- + Również w warunkach ekstremalnych pracuje niezawodnie
- + Łatwa instalacja (porównywalna z instalacją pralki automatycznej)
- + Nie zabiera wiele miejsca
- + Pokrycie zapotrzebowania szczytowego dzięki zbiornikowi zapasowemu.
- + Łatwa obsługa
- + Łatwa konserwacja przeprowadzana przez przeszkolony personel
- + Wejście w technikę elektrolizy w korzystnej cenie
- + Można używać soli sypanej
- + Zintegrowana regulacja. Możliwość rozbudowy do pełnoprawnego systemu pomiarowego, regulacyjnego i dozującego
- + Port Modbus/RS 485
- + 3 lata gwarancji*

Przykłady zastosowania

- ✓ Dezynfekcja wody pitnej do ok. 90 m³/h
- ✓ Dezynfekcja wody pitnej w domowych instalacjach wodnych
- ✓ Dezynfekcja wody basenowej (obiekty prywatne, hotele, centra fitness itd.)

* zgodnie z warunkami gwarancji dinotec



VoDes UD / VoDes UD TWIN

Systemy elektrolizy rurowej 500 - 20.000 g Cl₂/h

- + Szczególnie solidna
- + Również w warunkach ekstremalnych pracuje niezawodnie
- + Pokrycie zapotrzebowania szczytowego dzięki zbiornikowi zapasowemu.
- + Łatwa obsługa
- + Konserwację przeprowadza serwis dinotec lub serwis autoryzowany
- + Znakomity współczynnik jakości do ceny
- + Zdalna konserwacja za pomocą dinoRemote
- + Można używać soli sypanej

Systemy TWIN od 2.000 g Cl₂/h

- + Zwiększone bezpieczeństwo systemu dzięki technologii TWIN
- + Praca w trybie awaryjnym dzięki technologii TWIN
- + Niższe nakłady inwestycyjne dzięki technologii TWIN

Przykłady zastosowania

- ✓ Dezynfekcja wody pitnej dla przedsiębiorstw wodociągowych oraz w domowych instalacjach wodnych
- ✓ Dezynfekcja wody basenowej (kąpieliska miejskie, Aquaparki itd.)
- ✓ Przemysł spożywczy / rozlewnie wód i napojów
- ✓ Wieże chłodnicze. Dezynfekcja wody chłodzącej



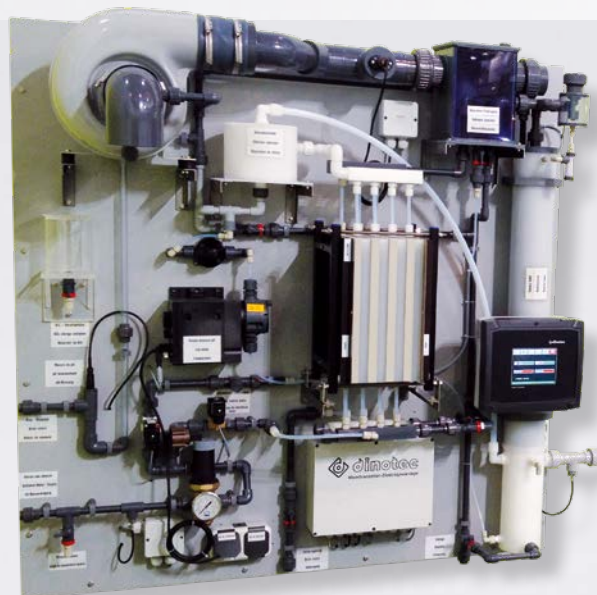
Membrano EC

System elektrolizy membranowej 16 - 80 g Cl₂/h

-  Zaprojektowane dla prywatnego i małego basenu publicznego
-  Dostępne w wersji direct i tank
-  Prosta, kompaktowa konstrukcja
-  Zintegrowane zmiękczenie wody poprzez odwróconą osmozę
-  Produkcja roztworu dezynfekującego o neutralnym pH w wersji Membrano EC direct
-  Bez dodawania gazu
-  Zwiększone bezpieczeństwo dzięki zintegrowanemu pomiarowi chloru gazowego
-  Prosta konserwacja przez specjalistę
-  Zdalne monitorowanie za pomocą aplikacji dinoAccess
-  3 lat gwarancji *

Przykłady zastosowania

-  Obiekty prywatne, hotele, centra fitness itd.



MZE / MZE SMART

System elektrolizy membranowej 125 - 5 000 g Cl₂/h

-  Wysoka skuteczność
-  Niskie koszty eksploatacyjne (prąd, woda, sól)
-  Nie wprowadza soli do basenu
-  Solidna technologia produkcyjna
-  Pokrycie zapotrzebowania szczytowego dzięki zbiornikowi zapasowemu.
-  Konserwację przeprowadza serwis dinotec lub serwis autoryzowany
-  Zdalna konserwacja za pomocą dinoRemote
-  Niskie koszty energii dzięki technologii Marathon
-  5 lat gwarancji *

Przykłady zastosowania

-  Dezynfekcja wody pitnej dla wodociągów miejskich
-  Dezynfekcja wody basenowej (hotele, kąpieliska miejskie, Aquaparki itd. szczególnie nadaje się do niecek stalowych)
-  Przemysł spożywczy / rozlewnie wód i napojów

Dane techniczne

Zwiększona efektywność dzięki surowcom dinotec

Maksymalna sprawność oraz dłuższa żywotność systemu elektrolizy przy stosowaniu dinosolit (jakość soli typ A*)

* Specyfikacja soli dla soli typu A: NaCl min. 99,90% / czynniki powodujące twardość (suma Ca i Mg) maks. 50 ppm / siarczan (SO4) < 400 ppm (bromek (Br) < 75 ppm / mangan (Mn) < 1 ppm / żelazo (Fe) < 2 ppm / składniki nierozpuszczalne w wodzie < 0,1 %.



VoDes BlueWave

(elektroliza rurowa)

		VoDes BlueWave 30	VoDes BlueWave 60	VoDes BlueWave 90	VoDes BlueWave 150	VoDes BlueWave 200	VoDes BlueWave 300 ³
Moc	Produkcja chloru do g Cl ₂ /h	30	60	90	140	200	300
	ø Maks. wydajność dzienna g Cl ₂ /dzień, ok.	660 720	1320 1440	1980 2160	3080 3360	4400 4800	6600 7200
	Stężenie chloru g Cl ₂ /l, ok.	6-7	6-7	6-7	6-7	6-7	6-7
	Tryb pracy	autonomiczny	autonomiczny	autonomiczny	autonomiczny	autonomiczny	autonomiczny
Zużycie	Zapotrzebowanie energii kWh/h - praca	0,135	0,27	0,405	0,7	0,9	1,35
	Zużycie soli g/h, ok.	108	216	324	540	720	1080
	Zużycie wody l/h, ok.	8	11	18	29	37	48
Właściwości	Kontrola przepływu	tak	tak	tak	tak	tak	tak
	Kontrola zatorów w przewodach wodoru.	tak	tak	tak	tak	tak	tak
	Zmiękcacz wody	zintegrowany	zintegrowany	zintegrowany	zintegrowany	zintegrowany	zintegrowany
	Sygnalizacja konieczności uzupełnienia zmiękczacza	tak	tak	tak	tak	tak	tak
	Zbiornik produktu	tak	tak	tak	tak	tak	tak
	Wejściowa temperatura wody roboczej (°C) maks	25	25	25	25	25	25
	Min./maks. temperatura pomieszczenia techn. (°C)	10 - 40	10 - 40	10 - 40	10 - 40	10 - 40	10 - 40
	Zamknięty przewód do odprowadzania wodoru na zewnątrz	tak, stale wznoszący	tak, stale wznoszący	tak, stale wznoszący	tak, stale wznoszący	tak, stale wznoszący	tak, stale wznoszący
	Wentylacja na- i wywiewna pomieszczenia technicznego	tak	tak	tak	tak	tak	tak
	Szczególne wymagania magazynowe	brak	brak	brak	brak	brak	brak
	Praca z materiałami niebezpiecznymi	nie	nie	nie	nie	nie	nie
	Oddzielne pomieszczenie techniczne	nie	nie	nie	nie	nie	nie
	Zapotrzebowanie przestrzeni ok. wys. x szer. x gł (mm)	1212 x 772 x 195	1212 x 772 x 195	1212 x 772 x 195	1212 x 772 x 195	1212 x 772 x 195	1212 x 772 x 195

Preferowane zastosowania

Dezynfekcja wody basenowej obiekty prywatne, ok.	do 40 m ³	40 m ³ - 200 m ³	60 m ³ - 300 m ³	do ok. 500 m ³	do ok. 670 m ³	do ok. 900 m ³
Dezynfekcja wody basenowej w obiektach publicznych, ok.	do 40 m ³	40 m ³ - 100 m ³	40 m ³ - 200 m ³	do ok. 250 m ³	do ok. 330 m ³	do ok. 450 m ³
Zaopatrzenie w wodę pitną w miastach / zakłady komunalne (TVO, § 11UBA)	tak	tak	tak	tak	tak	tak
Zaopatrzenie w wodę pitną na statkach itp. (TVO, § 11UBA)	tak	tak	tak	tak	tak	tak
Uzdatnianie wody: rozlewnie wód i napojów	tak	tak	tak	tak	tak	tak
Uzdatnianie wody: woda obiegowa	tak	tak	tak	tak	tak	tak
Uzdatnianie wody: ścieki	tak	tak	tak	tak	tak	tak
Uzdatnianie wody: akwaria, hodowla ryb	tak	tak	tak	tak	tak	tak
Uzdatnianie wody: fermy zwierząt hodowlanych	tak	tak	tak	tak	tak	tak
Uzdatnianie wody: elektrownie jądrowe	nie	nie	nie	nie	nie	nie
Uzdatnianie wody: pozostałe	tak	tak	tak	tak	tak	tak

¹ = Rzeczywista wydajność może odbiegać od wydajności znamionowej o +/- 5%en.

² = Jakość wody świeżej zgodna z aktualnymi przepisami dot. wody pitnej.

³ = Tylko na eksport



Ruanda

uzdatnianie wody pitnej

VoDes UD 5000 i 1500,
łącznie 29 kg Cl₂/h

i Woda pitna dla
ok. 4 mln mieszkańców



VoDes UD

(elektroliza rurowa)

		VoDes UD 1000	VoDes UD 2000	VoDes UD 3000	VoDes UD 4000	VoDes UD 5000	VoDes UD 6000	VoDes UD 7000	VoDes UD 8000	VoDes UD 10000	VoDes UD 15000
Moc	Wydajność ok. g Cl ₂ /h	1000	2000	3000	4000	5000	6000	7000	8000	10000	15000
	Znamionowa wydajność dzienna kg Cl ₂ /d ¹ ok.	24	48	72	96	120	144	168	192	240	360
	Stężenie roztworu podchlorynu (g/l) ok.	6 - 7	6 - 7	6 - 7	6 - 7	6 - 7	6 - 7	6 - 7	6 - 7	6 - 7	6 - 7
	Tryb pracy	autonomiczny	autonomiczny	autonomiczny	autonomiczny	autonomiczny	autonomiczny	autonomiczny	autonomiczny	autonomiczny	autonomiczny
	Surowiec eksploatacyjny sól w tabletkach lub jakościo-wo identyczna	zalecana	zalecana	zalecana	zalecana	zalecana	zalecana	zalecana	zalecana	zalecana	zalecana
Zużycie	Zapotrzebowanie na energię kWh	4,5	9,0	13,5	18,0	22,5	27,0	31,5	36,0	45,0	67,5
	Zużycie soli (w tabletkach) na godzinę pracy (kg/h) ok.	3,6	7,2	10,8	14,4	18,0	21,6	25,2	28,8	36,0	54,0
	Zużycie wody świeżej ² (l/h) ok.	140	280	420	560	700	840	980	1120	1400	2090
	Zużycie wody świeżej do chłodzenia	nie	nie	nie	nie	nie	nie	nie	nie	nie	nie
Właściwości	System zmiękczenia Duplex z czujnikiem Quellharz	zintegrowany	zintegrowany	zintegrowany	zintegrowany	zintegrowany	zintegrowany	zintegrowany	zintegrowany	zintegrowany	zintegrowany
	Czujnik przepływu powietrza	zintegrowany	zintegrowany	zintegrowany	zintegrowany	zintegrowany	zintegrowany	zintegrowany	zintegrowany	zintegrowany	zintegrowany
	Sterowanie poziomem zbiornika solanki i produktu	zintegrowany	zintegrowany	zintegrowany	zintegrowany	zintegrowany	zintegrowany	zintegrowany	zintegrowany	zintegrowany	zintegrowany
	Stojak elektrolizy powlekany stalą szlachetną	tak	tak	tak	tak	tak	tak	tak	tak	tak	tak
	Zdalny nadzór	włącznie	włącznie	włącznie	włącznie	włącznie	włącznie	włącznie	włącznie	włącznie	włącznie
	Połączenie ze sterownikiem dinotecNet+	opcja	opcja	opcja	opcja	opcja	opcja	opcja	opcja	opcja	opcja
Wymiary	Podłączenie do sieci (V/hZ)	400 / 50	400 / 50	400 / 50	400 / 50	400 / 50	400 / 50	400 / 50	400 / 50	400 / 50	400 / 50
	Moc przyłączeniowa (kVA)	9	17	26	32	39	45	51	58	75	118
	Min./maks. temperatura pomieszczenia techn. (°C)	10 - 40	10 - 40	10 - 40	10 - 40	10 - 40	10 - 40	10 - 40	10 - 40	10 - 40	10 - 40
	Wymagane ciśnienie robocze wody świeżej (bar)	2 - 5	2 - 5	2 - 5	2 - 5	2 - 5	2 - 5	2 - 5	2 - 5	2 - 5	2 - 5
	Wejściowa temperatura wody roboczej (°C) maks	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
	Otwór nawietrznikowy w miejscu posadowienia	tak	tak	tak	tak	tak	tak	tak	tak	tak	tak
	Przewód do odprowadzania wodoru na zewnątrz	tak, stale wznoszący	tak, stale wznoszący	tak, stale wznoszący	tak, stale wznoszący	tak, stale wznoszący	tak, stale wznoszący	tak, stale wznoszący	tak, stale wznoszący	tak, stale wznoszący	tak, stale wznoszący
Wymiary	Wymiary szer x wys x głęb (część robocza) mm	1300 x 2200 x 700	1300 x 2200 x 700	1500 x 2200 x 700	1500 x 2200 x 700	1600 x 2200 x 700	1600 x 2200 x 700	1700 x 2200 x 700	2000 x 2200 x 700	2200 x 2200 x 700	2000 x 2200 x 1000
	Wymiary szer x wys x głęb (szafa sterownicza) mm	600 x 1300 x 400	600 x 1300 x 400	600 x 1300 x 400	800 x 2250 x 800	1600 x 2250 x 800	1600 x 2250 x 800	1600 x 2250 x 800	1600 x 2250 x 800	1600 x 2250 x 800	1600 x 2250 x 800

¹ = Rzeczywista wydajność może odbiegać od wydajności znamionowej o +/- 5%en.

² = Jakość wody świeżej zgodna z aktualnymi przepisami dot. wody pitnej.

Systemy o innych wydajnościach na zapytanie.

VoDes UD TWIN

(elektroliza rurowa)



		VoDes UD TWIN 2000	VoDes UD TWIN 4000	VoDes UD TWIN 6000	VoDes UD TWIN 8000	VoDes UD TWIN 10000	VoDes UD TWIN 12000	VoDes UD TWIN 15000	VoDes UD TWIN 20000
Moc	Wydajność ok. g Cl ₂ /h	2000	4000	6000	8000	10000	12000	15000	20000
	Znamionowa wydajność dzienna ¹ ok. kg Cl ₂ /d	44	88	132	176	220	264	330	440
	Zapotrzebowanie na energię kWh	9,0	18,0	27,0	36,0	45,0	54,0	67,5	90,0
	Stężenie roztworu podchlorynu (g/l) ok.	6 - 7	6 - 7	6 - 7	6 - 7	6 - 7	6 - 7	6 - 7	6 - 7
	Tryb pracy	autonomiczny	autonomiczny	autonomiczny	autonomiczny	autonomiczny	autonomiczny	autonomiczny	autonomiczny
	Surowiec eksploatacyjny sól w tabletkach lub jakościo-wo identyczna	Woda słona, Naturalna solanka itp.	Woda słona, Naturalna solanka itp.	Woda słona, Naturalna solanka itp.	Woda słona, Naturalna solanka itp.	Woda słona, Naturalna solanka itp.	Woda słona, Naturalna solanka itp.	Woda słona, Naturalna solanka itp.	Woda słona, Naturalna solanka itp.
Zużycie	Zużycie wody świeżej ² (l/h) ok.	290	560	850	1120	1400	1670	2100	2800
	Zużycie wody świeżej do chłodzenia	nie	nie	nie	nie	nie	nie	nie	nie
	Zużycie soli (w tabletkach) na godzinę pracy	nie	nie	nie	nie	nie	nie	nie	nie
Właściwości	Wymagane ciśnienie robocze wody świeżej (bar)	2 - 5	2 - 5	2 - 5	2 - 5	2 - 5	2 - 5	2 - 5	2 - 5
	Wejściowa temperatura wody roboczej (°C) maks	25	25	25	25	25	25	25	25
	Natężenie przepływu próbki wody (l/h) ok.	350	500	700	840	1050	1400	1750	2100
	System zmiękczenia Duplex z czujnikiem Quellharz	Nie świeci wymagana	Nie świeci wymagana	Nie świeci wymagana	Nie świeci wymagana	Nie świeci wymagana	Nie świeci wymagana	Nie świeci wymagana	Nie świeci wymagana
	Stojak elektrolizy powlekany stałą szlachetną	tak	tak	tak	tak	tak	tak	tak	tak
	Czujnik przepływu powietrza	zintegrowany	zintegrowany	zintegrowany	zintegrowany	zintegrowany	zintegrowany	zintegrowany	zintegrowany
	Sterowanie poziomem zbiornika solanki i produktu	zintegrowany	zintegrowany	zintegrowany	zintegrowany	zintegrowany	zintegrowany	zintegrowany	zintegrowany
	Zdalny nadzór	tak, przez LAN	tak, przez LAN	tak, przez LAN	tak, przez LAN	tak, przez LAN	tak, przez LAN	tak, przez LAN	tak, przez LAN
Wymiary	Przewód do odprowadzania wodoru na zewnątrz	tak, stale wznoszący	tak, stale wznoszący	tak, stale wznoszący	tak, stale wznoszący	tak, stale wznoszący	tak, stale wznoszący	tak, stale wznoszący	tak, stale wznoszący
	Otwór nawietrznikowy w miejscu posadowienia	tak	tak	tak	tak	tak	tak	tak	tak
	Podłączenie do sieci (V/hZ)	400 / 50	400 / 50	400 / 50	400 / 50	400 / 50	400 / 50	400 / 50	400 / 50
	Moc przyłączeniowa (kVA)	6	7	9	11	13	17	21	26
	Min./maks. temperatura pomieszczenia techn. (°C)	10 - 40	10 - 40	10 - 40	10 - 40	10 - 40	10 - 40	10 - 40	10 - 40
Wymiary	Wymiary szer x wys x głęb (część robocza) mm	1400 x 2250 x 1000	1600 x 2250 x 1000	1600 x 2250 x 1000	1800 x 2250 x 1000	1800 x 2250 x 1000	2000 x 2250 x 1000	2300 x 2250 x 1000	2500 x 2250 x 1000
	Wymiary szer x wys głęb (szafa sterownicza) mm	800 x 2000 x 800	800 x 2000 x 800	1600 x 2000 x 800	600 x 1300 x 400	600 x 1300 x 400	600 x 1300 x 400	1200 x 2200 x 800	1200 x 2200 x 800

¹ = Rzeczywista wydajność może odbiegać od wydajności znamionowej o +/- 5%en.² = Jakość wody świeżej zgodna z aktualnymi przepisami dot. wody pitnej.



Membrano EC

(Elektroliza membranowa)

		EC 16 direct	EC 26 direct	EC 40 direct	EC 80 direct	EC 16 tank	EC 26 tank	EC 40 tank	EC 80 tank
Moc	Wydajność ok. g Cl ₂ /h	16	26	38	76	16	26	38	78
	Znamionowa wydajność dzienna ¹ ok. g Cl ₂ /d	384	624	912	1824	384	624	912	1824
	Zapotrzebowanie na energię Wh	100	150	180	330	100	150	180	330
	Wydajność systemu (%)	20 - 100% (regulowana)	20 - 100% (regulowana)	20 - 100% (regulowana)	20 - 100% (regulowana)	100% (stała)	100% (stała)	50 - 100% (regulowana)	50 - 100% (regulowana)
	Stężenie produktu ok. (g/ Cl ₂ /h), w zależności od natężenia przepływu	zgodnie z zapo- trzebowaniem	zgodnie z zapo- trzebowaniem	zgodnie z zapo- trzebowaniem	zgodnie z zapo- trzebowaniem	6,5	10	9	9
	Tryb pracy	autonomiczny	autonomiczny	autonomiczny	autonomiczny	autonomiczny	autonomiczny	autonomiczny	autonomiczny
	Surowiec eksploatacyjny sól w ta- bletkach lub jakościowo identyczna	tak	tak	tak	tak	tak	tak	tak	tak
Właściwości	Zużycie soli (g/h) ok.	59	96	140	280	37	60	88	177
	Wartość pH produktu (pH) ok.	7 - 7,5	7 - 7,5	7 - 7,5	7 - 7,5	10,5	10,5	10,5	10,5
	Przenoszenie soli do produktu	brak	brak	brak	brak	niewielkie	niewielkie	niewielkie	niewielkie
	Zapasy produktu (l)	Produkcja zgodnie z zapo- trzebowaniem	Produkcja zgodnie z zapo- trzebowaniem	Produkcja zgodnie z zapo- trzebowaniem	Produkcja zgodnie z zapo- trzebowaniem	1 l (opcjonalnie możliwość rozbudowy)	1 l (opcjonalnie możliwość rozbudowy)	40 l (stojący oddzielnie)	75 l (stojący oddzielnie)
	Zmiękcacz wody	Odwrócona osmoza (zinte- growana)	Odwrócona osmoza (zinte- growana)	Odwrócona osmoza (zinte- growana)	Odwrócona osmoza (zinte- growana)	Odwrócona osmoza (zinte- growana)	Odwrócona osmoza (zinte- growana)	Odwrócona osmoza (zinte- growana)	Odwrócona osmoza (zinte- growana)
	Zespół mocy	zintegrowany	zintegrowany	zintegrowany	zintegrowany	zintegrowany	zintegrowany	zintegrowany	zintegrowany
	Sterowanie poziomem zbiornika solanki i produktu	włącznie	włącznie	włącznie	włącznie	włącznie	włącznie	włącznie	włącznie
	Zdalny nadzór	tak	tak	tak	tak	tak	tak	tak	tak
	Obsługa 2 basenów	nie	nie	tak (zestaw do rozbudowy)	tak (zestaw do rozbudowy)	tak	tak	tak	tak
	Masa transportowa (kg), ok.	55	55	52 (plus pompy)	52 (plus pompy)	45	45	47	47
	Podłączenie do sieci (V/hZ)	230 / 50	230 / 50	230 / 50	230 / 50	230 / 50	230 / 50	230 / 50	230 / 50
	Wejściowa temperatura wody roboczej (°C)	10 - 25	10 - 25	10 - 25	10 - 25	10 - 25	10 - 25	10 - 25	10 - 25
Wymiary	Przewód do odprowadzania wodoru na zewnątrz	tak, ciągle wznoszący	tak, ciągle wznoszący	tak, ciągle wznoszący	tak, ciągle wznoszący	tak, ciągle wznoszący	tak, ciągle wznoszący	tak, ciągle wznoszący	tak, ciągle wznoszący
	Wentylacja na- i wywiewna pomieszczenia technicznego	Współczyn- nik wymiany powietrza co najmniej 2 m³/h na m³ kubatury pomieszczenia	Współczyn- nik wymiany powietrza co najmniej 2 m³/h na m³ kubatury pomieszczenia	Współczyn- nik wymiany powietrza co najmniej 2 m³/h na m³ kubatury pomieszczenia	Współczyn- nik wymiany powietrza co najmniej 2 m³/h na m³ kubatury pomieszczenia	Współczyn- nik wymiany powietrza co najmniej 2 m³/h na m³ kubatury pomieszczenia	Współczyn- nik wymiany powietrza co najmniej 2 m³/h na m³ kubatury pomieszczenia	Współczyn- nik wymiany powietrza co najmniej 2 m³/h na m³ kubatury pomieszczenia	Współczyn- nik wymiany powietrza co najmniej 2 m³/h na m³ kubatury pomieszczenia
	Min./maks. temperatura pomieszczenia techn. (°C)	10 - 32	10 - 32	10 - 32	10 - 32	10 - 32	10 - 32	10 - 32	10 - 32
	Wymiary szer x wys x głęb (ścienna płyta montażowa) mm	900 x 1030 x 250	900 x 1030 x 250	900 x 1030 x 250	900 x 1030 x 250	900 x 1030 x 250	900 x 1030 x 250	900 x 1030 x 250	900 x 1030 x 250
	Miejsce wymagane do instalacji (mm).	500 x 1300	500 x 1300	500 x 1300	500 x 1300	500 x 1300	500 x 1300	500 x 1300	500 x 1300

¹ = Rzeczywista wydajność może odbiegać od wydajności znamionowej o +/- 5%en.

² = Jakość wody świeżej zgodna z aktualnymi przepisami dot. wody pitnej.

MZE SMART

(Elektroliza membranowa)



Z technologią Marathon



		MZE SMART 125	MZE SMART 250
Moc	Wydajność ok. g Cl ₂ /h	125	249
	Znamionowa wydajność dzienna ¹ ok. kg Cl ₂ /d	3	6
	Stężenie produktu (g Cl ₂ /l) ok.	13	13
Zużycie	Surowiec eksploatacyjny sól w tabletkach lub jakościowo identyczna	tak	tak
	Zapotrzebowanie na energię kWh	3,3	3,3
	Zapotrzebowanie soli (kg na 1 kg chloru)	1,7	1,7
Właściwości	Zużycie wody świeżej 2 (l/h) ok.	20	30
	Zmiękcacz wody	Odwrócona osmoza (zintegrowana)	Odwrócona osmoza (zintegrowana)
	Zbiornik solanki i zbiornik produktu (l) (standard)	100	200
	Sterowanie poziomem zbiornika solanki i produktu	włącznie	włącznie
	Zespół mocy	zintegrowany	zintegrowany
	Zdalny nadzór	tak	tak
	Stojak elektrolizy powlekany stałą szlachetną	tak	tak
	Masa transportowa (kg), ok.	70	80
	Moc przyłączeniowa (kVA / V / Hz))	1,0 / 230 / 50	1,0 / 230 / 50
	Ciśnienie wyjściowe wody świeżej (bar) min./maks.	2,8 / 6	2,8 / 6
Wymiary	Temperatura wody świeżej (°C)	10 - 23	10 - 23
	Maks. długość rurociągu do zbiornika produktu (m)	5	5
	Przewód do odprowadzania wodoru na zewnątrz	ciągle wznoszący, min. d63	ciągle wznoszący, min. d63
	Otwór nawiewowy pomieszczenia technicznego	tak	tak
	Min./maks. temp. pomieszczenia techn.	10 - 30	10 - 30
	Min. wysokość pomieszczenia (m)	2,3	2,3
	Wymiary szer x wys x głęb (ścienna płyta montażowa) mm	1000 x 1150 x 400	1000 x 1150 x 400

¹ = Rzeczywista wydajność może odbiegać od wydajności znamionowej o +/- 5%en.² = Jakość wody świeżej zgodna z aktualnymi przepisami dot. wody pitnej.



Aquapark Oleśnica
Oleśnica, Polska

Uzdatnianie wody basenowej,
MZE 2500 g Cl₂/h

i Modernizacja systemu:
miesięczne oszczędności ok.
2500 €

dinotec
Water & Pool Technology

MZE

(Elektroliza membranowa)

Z technologią Marathon

		MZE 500	MZE 750	MZE 1000	MZE 1250	MZE 1500	MZE 2000	MZE 2500	MZE 3000	MZE 4000	MZE 5000
Moc	Wydajność ok. g Cl ₂ /h	500	750	1000	1250	1500	2000	2500	3000	4000	5000
	Znamionowa wydajność dzienna 1. ok. kg Cl ₂ /d	10	15	20	25	30	40	50	60	80	100
	Zapotrzebowanie na energię kWh	1,8	2,7	3,6	4,5	5,4	7,2	9,0	10,8	14,4	18,0
	Stężenie roztworu podchlorynu (g/l) ok.	30 - 35	30 - 35	30 - 35	30 - 35	30 - 35	30 - 35	30 - 35	30 - 35	30 - 35	30 - 35
	Tryb pracy	autono- miczny	autono- miczny	autono- miczny	autono- miczny	autono- miczny	autono- miczny	autono- miczny	autono- miczny	autono- miczny	autono- miczny
	Surowiec eksploatacyjny sól w tabletkach lub jakościowo identyczna	tak	tak	tak	tak	tak	tak	tak	tak	tak	tak
Zużycie	Zużycie wody świeżej ² (l/h) ok.	15	23	30	38	45	60	75	90	120	150
	Zużycie wody świeżej do chłodzenia (l/h) ok.	15	23	30	38	45	60	75	90	120	150
	Zużycie soli (w tabletkach) na godzinę pracy (kg/h) ok.	0,9	1,28	1,7	2,2	2,5	3,4	4,2	5,1	6,8	8,5
Właściwości	Zmiękcacz wody	opcja	opcja	zintegro- wany	zintegro- wany	zintegro- wany	zintegro- wany	zintegro- wany	zintegro- wany	zintegro- wany	zintegro- wany
	Kontrola chloru gazowego	zintegro- wany	zintegro- wany	zintegro- wany	zintegro- wany	zintegro- wany	zintegro- wany	zintegro- wany	zintegro- wany	zintegro- wany	zintegro- wany
	Zbiornik solanki i zbiornik produktu	opcja	opcja	opcja	opcja	opcja	opcja	opcja	opcja	opcja	opcja
	Zdalny nadzór	opcja	opcja	opcja	opcja	opcja	opcja	opcja	opcja	opcja	opcja
	Stojak elektrolizy powlekany stalą szlachetną	tak	tak	tak	tak	tak	tak	tak	tak	tak	tak
Wymiary	Podłączenie do sieci (V/hZ)	400 / 50	400 / 50	400 / 50	400 / 50	400 / 50	400 / 50	400 / 50	400 / 50	400 / 50	400 / 50
	Moc przyłączeniowa (kVA)	5	6,5	7,5	10	12,5	15	20	25	30	35
	Przewód do odprowadzania wodoru na zewnątrz	tak, stale wznoszący	tak, stale wznoszący	tak, stale wznoszący	tak, stale wznoszący	tak, stale wznoszący	tak, stale wznoszący	tak, stale wznoszący	tak, stale wznoszący	tak, stale wznoszący	tak, stale wznoszący
	Otwór nawietrznikowy w miejscu posadowienia	tak	tak	tak	tak	tak	tak	tak	tak	tak	tak
	Wymagane ciśnienie robocze wody świeżej (bar)	2 - 5	2 - 5	2 - 5	2 - 5	2 - 5	2 - 5	2 - 5	2 - 5	2 - 5	2 - 5
	Wejściowa temperatura wody roboczej (°C) maks	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15
	Min./maks. temperatura pomieszczenia techn. (°C)	10 - 30	10 - 30	10 - 30	10 - 30	10 - 30	10 - 30	10 - 30	10 - 30	10 - 30	10 - 30
Wymiary	Wymiary szer x wys x głęb (część robocza) mm	1300 x 1300 x 400	1300 x 1300 x 400	960 x 2200 x 1330	960 x 2200 x 1600	960 x 2200 x 1600	960 x 2200 x 2070	960 x 2400 x 2440	960 x 2500 x 1700	1300 x 2500 x 2070	1300 x 2500 x 2440
	Wymiary szer x wys x głęb (szafa sterownicza) mm	600 x 1300 x 400	600 x 1300 x 400	600 x 1300 x 400	600 x 1300 x 400	600 x 1300 x 400	600 x 1300 x 400	800 x 1300 x 400	800 x 1300 x 400	800 x 1300 x 400	800 x 1300 x 400

¹ = Rzeczywista wydajność może odbiegać od wydajności znamionowej o +/- 5%en.

² = Jakość wody świeżej zgodna z aktualnymi przepisami dot. wody pitnej.

Systemy o innych wydajnościach na zapytanie.

Aquariohm
Wellness i basen sportowy
Mücke, Niemcy
Uzdatnianie wody basenowej
MZE SMART 250 g Cl₂/h



Niższe koszty eksploatacji
dzięki
inteligentnej technice

Elektroliza z technologią Marathon

Rozpoczęła się przyszłość!

Dzięki nowej technologii Marathon systemy cel membranowych są jeszcze bardziej efektywne i znacznie wydłużają czas, przez który pakiety cel mogą pracować bez dłuższych przestojów.

Nową technologię można również określić jako "ciągłą samoopptymalizację". Zintegrowana technika sterowania dinotecNet+ zapewnia rejestrację i regulację najważniejszych parametrów elektrolizy. Dzięki temu urządzenie pracuje ciągle z optymalnymi parametrami roboczymi.

Porównanie do samochodu dobrze tłumaczy tę zasadę: zwykła elektroliza jest jak samochód, który rusza nierozgrzany, jedzie z maksymalną prędkością, a następnie zatrzymuje się i stoi do następnej jazdy. Taki tryb pracy znacznie pogarsza żywotność urządzenia. Zupełnie inaczej jest w przypadku technologii Marathon – system zawsze działa w optymalnym punkcie pracy, tj. ze zmniejszoną mocą wyjściową systemu i stale z „najbardziej wydajną prędkością”.

W rezultacie oznacza to dłuższy czas żywotności systemu i niższe zużycie energii nawet o 15%, ponieważ nie tylko obniża się prąd elektrolizy, ale równocześnie spada napięcie elektrolizy, a procesy startu i zatrzymywania są mniej gwałtowne.

W połączeniu ze standardową umową serwisową*, dinotec oferuje 5-letnią gwarancję* na wszystkie systemy z technologią Marathon. Zainstalowanie tej technologii w już funkcjonujących urządzeniach wyposażonych w inteligentną technologię sterowania dinotecNet+ jest również możliwe.

**5 lat
GWARANCJI***



Całodobowy pakiet serwisowy

Umowa serwisowa dinotec

Wszystkie oferty finansowania obejmują towarzyszącą umowę serwisową dinotec, którą można również dostosować do indywidualnych potrzeb. Gwarantuje to, że system będzie działał przez cały okres obowiązywania umowy. Nakłady na obsługę systemu ograniczają się do minimum.



Bezstresowo

Wszelkie prace konserwatorskie i serwisowe są przeprowadzane przez serwis dinotec lub doświadczony serwis autoryzowany. Czynna całą dobę infolinia serwisowa oraz możliwość zdalnego dostępu do systemu zapewniają szybkie rozwiązanie problemu, a jeżeli to nie wystarczy, serwis szybko pojawia się na miejscu.



Pewność

Na wszystkie systemy elektrolizy oferujemy różnorodne modele gwarancyjne, czy to 5, 10 czy 15 lat, czy na poszczególne podzespoły, czy na kompletny system - jakie masz potrzeby?



Sibu
Borneo

uzdatnianie wody pitnej
VoDes 6500, VoDes 4000,
21 kg Cl₂/h

 **Niezawodne działanie**
w ekstremalnych
warunkach
klimatycznych

dinotec Polska s.c.
Water & Pool Technology
ul. Zachodnia 49/6
53-643 Wrocław
Telefon: +48 (0) 71 344 10 08
Telefax: +48 (0) 71 344 10 08
E-Mail: info@dinotec.pl
www.dinotec.de / www.dinotec.pl
www.niedrig-energie-pool.de
www.Poolpflege.info

Pomyłki i zmiany techniczne zastrzeżone! 03/2025

Po prostu ciesz się czystą wodą!

a member of

