

Desinfección del agua

Sistemas DE ELECTROLISIS DINOTEC

Seguro Fiable Económico Ecológico

Producción de solución desinfectante de alta actividad en el mismo lugar de su utilización

📑 Disfrute sencillamente de la mejor calidad de agua !

Sencillamente genial

a partir de sal, agua y electricidad, los sistemas de electrolisis dinotec producen, en el mismo lugar de su utilización, cloro de alta actividad para una desinfección efectiva del agua.

Malasia

Petronas
Preparación del agua en torre
de refigeración,
VoDes TWIN,
4x17 kg Cl2/h





Funcionamiento durante largo tiempo con triple seguridad

Seguridad de rendimiento

Fresco, de alta pureza y actividad – estas son las propiedades del cloro producido con los sistemas de electrolisis de dinotec:

Fresco = Producción en el lugar de utilización, sin pérdida de efectividad

Alta pureza = Sin impurezas ni aditivos adicionales

Ata actividad = Alto grado de efectividad y resistencia, alta capacidad de desinfección. Se considera el concepto del "multiefecto desinfectante" de los oxidantes generados, que potencian el efecto de la desinfección.





Seguridad de funcionamiento

Los sistemas de electrolisis dinotec están acreditados en todo el mundo, incluso en las condiciones más difíciles. Incluso en zonas de acceso difícil el rendimiento con máxima seguridad de las instalaciones está asegurado. Confíe plenamente en nuestra experiencia, dinotec le garantiza el funcionamiento completamente seguro de sus sistemas y le ofrece diversos paquetes de garantía, incluida la modalidad "Lifetime" que ofrece una garantía por un periodo de 15 años*.

Seguro para el medio ambiente

Sin riesgos para la naturaleza ni el recinto

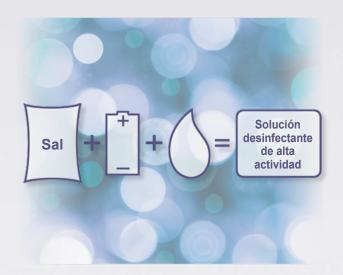
No son necesarias medidas especiales de seguridad

Sin peligro de manejo ni accidentes como en los sistemas de cloro gaseoso

Sin riesgo de transporte de productos químicos

Sin manejo de productos químicos en el recinto





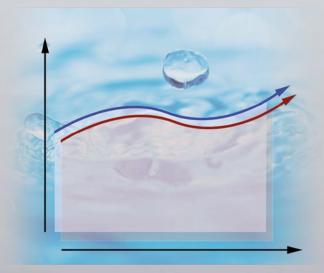
Sencillo y sin complicaciones

- No son necesarias precauciones especiales para el almacenamiento.
- Reduce los gastos de funcionamiento

Materia prima ecológica:

sal

- Consumo reducido de energía en la elaboración (generación mínima de efecto invernadero)
- Utilizable con sal en polvo
- Regulación de biocidas de la UE:
 dinotec se encuentra inscrito en ECHA,
 a través de Chemoform AG, en la lista
 de productores conforme al artículo 95,
 para los productos de tipo 1-5, bajo
 el epígrafe"Active chlorine generated
 from sodium chloride by electrolysis"





Desinfección de alta efectividad, orientada a cada necesidad concreta

0	Producción del desinfectante en el mismo lugar de su utilización
O	Seguro
0	Reducción de costes, orientada a cada necesidad
	Alta afactividad





Máxima seguridad mediante mantenimiento a distancia dinoRemote

Seguridad adicional de manejo a través del sistema dinotec de control a distancia

Seguridad de inversión

Reducción de peligros

Sin riesgo en el transporte de productos

.

No son necesarias medidas ni equipos especiales de seguridad







Reducción de costes de almacenamiento y transporte

0	Manejo más sencillo
0	Se precisa poco espacio de almacenamient
0	Reducción de costes de manejo y logística
0	Producto inocuo
0	Precio de compra reducido





Vodes BlueWave

Sistema de electrolisis de células tubulares 150 / 200 / 300 g Cl_x/h

0	Especialmente robustos	
0	Trabaja a pleno rendimiento incluso en las condiciones más extremas	
0	Instalación sencilla	D
•	Precisa de poco espacio	0
0	Cobertura de necesidades específicas mediante el tanque de produc-	D
	to de repuesto	•
0	Manejo sencillo	
0	Mantenimiento sencillo por personal especializado	
0	El acceso más económico a sistemas de electrolisis	
0	Posibilidad de utilizar sal en polvo	D
0	Sistema de regulación integrado Conversión económica a equipo de	

Ejemplos de aplicación

Interfaz Modbus/RS 485

3 años de garantía*

medición, regulación y dosificación.

V	Desinfección de aguas potables de hasta aprox. 90 m³/h
	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •
	Desinfección de aguas potables en instalaciones domésticas
	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •
	Desinfección de aguas de piscina
	(privadas, de hotel, centros deportivos, etc.)

^{*} conforme a las condiciones de garantía dinotec

VoDes UD / VoDes UD TWIN

Sistema de electrolisis de células tubulares 500 - 20.000 gr Cl_a/h

- Especialmente robustos

 Trabaja a pleno rendimiento incluso en las condiciones más extremas

 Cobertura de necesidades específicas mediante el tanque de producto de repuesto
 - Manejo sencillo
 - Mantenimiento por servicio técnico / amparado por contrato
- Óptima relación calidad-precio
- Mantenimiento a distancia través de dinoRemote
- Posibilidad de utilizar sal en polvo

Sistemas TWIN a partir de 2.000 gr Cl2/h

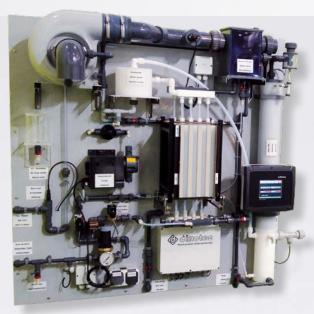
- Seguridad mejorada mediante la tecnología TWIN
- Manejo a distancia mediante la tecnología TWIN
- Reducción de la inversión por la utilizaci´pn de la tecnología TWIN

Ejemplos de aplicación

- Desinfección de aguas potables en sistemas de suministro e instalaciones domésticas
- Desinfección de aguas de piscina (públicas, de recreo, etc.)
- Industrias de alimentación / industrias de bebidas
- Torres de refrigeración Desinfección de aguas de refrigeración







Membrano-EC

Sistemas de electrolisis por células de membrana 16 - 80 g Cl₂/h

- Desarrollado para uso doméstico e instalaciones de dimensiones reducidas
- Disponible en versiones direct y tank

.

- Montaje compacto y sencillo
- Sistema integrado de desendurecimiento de agua por ósmosis inversa

.

- Producción de solución desinfectante de pH neutro en la versión Membrano EC direct
- Sin adición de gas
- Seguridad mejorada a través del medidor integrado de cloro gaseoso
- Mantenimiento sencillo por personal especializado
- Control remoto a través de la aplicación DinoAccess
- 3 años de garantía*

MZE / MZE SMART

Sistemas de electrolisis por células de membrana 125 - 5.000 g Cl_x/h

- Alto grado de efectividad
- Coste reducido de materia prima (agua, sal, electricidad)
- Sin arrastre de sal
- Con la más sólida tecnología de procesos
- Cobertura de necesidades específicas mediante el tanque de producto de repuesto
- Mantenimiento por servicio técnico / amparado por contrato

.

Mantenimiento a distancia través de dinoRemote

.

- Menores costes de energía con la tecnología "Marathon"
- 5 años de garantía*

Ejemplos de aplicación



Desinfección de aguas de piscina (privadas, de hotel, centros deportivos, etc.)

Ejemplos de aplicación

V

Desinfección de aguas potables para obras hidráulicas

V

Desinfección de aguas de piscina (públicas, de hotel de recreo, etc., especialmente indicado para piscinas metálicas)



Industrias de alimentación / industrias de bebidas

Datos técnicos:

VoDes BlueWave

(Electrólisis de células tubulares)

Mayor eficacia con productos dinotec

Máximo grado de efectividad y mayor duración de la instalación electrolítica con el uso de dinosolit (sal en tabletas de calidad A*).

.* Especificaciones para sal del tipo A: NaCl mín. 99,90 % / Generadores de dureza (suma de Ca y Mg) máx. 50 ppm / Sulfatos (SO₄) < 400 ppm / Bromuros (Br) < 75 ppm / Manganeso (Mn) < 1 ppm / Hierro (Fe) < 2 ppm / partículas insolubles < 0,1 %



		VoDes BlueWave 30	VoDes BlueWave 60	VoDes BlueWave 90	VoDes BlueWave 150	VoDes BlueWave 200	VoDes BlueWave 300 ³
Condiciones de instalación Propiedades Consumos Rendimiento	Producción de cloro hasta gr Cl ₂ /h	30	60	90	140	200	300
	ø Producción máxima gr Cl ₂ /día, aprox.	660 720	1320 1440	1980 2160	3080 3360	4400 4800	6600 7200
	Concentración de cloro gr Cl ₂ /I, aprox.	6-7	6-7	6-7	6-7	6-7	6-7
	Modo de funcionamiento	Autónomo	Autónomo	Autónomo	Autónomo	Autónomo	Autónomo
sot	Consumo de energía (kWh/h)	0,135	0,27	0,405	0,7	0,9	1,35
nsum	Consumo de sal gr/h, aprox.	108	216	324	540	720	1080
Col	Consumo de agua I/h, aprox.	8	11	18	29	37	48
	Controladores de circulación	Si	Si	Si	Si	Si	Si
lades	Control de remanso de la conducción de hidrógeno	Si	Si	Si	Si	Si	Si
ppiec	Desendurecedor de agua	Integrada	Integrada	Integrada	Integrada	Integrada	Integrada
Pro	Control de relleno del desendurecedor	Si	Si	Si	Si	Si	Si
	Tanque de producto	Si	Si	Si	Si	Si	Si
	Temperatura máxima de entrada del agua (°C)	25	25	25	25	25	25
ación	Temperatura mín./máx.del recinto de instalación (°C)	10 - 40	10 - 40	10 - 40	10 - 40	10 - 40	10 - 40
	Sistema de eliminación de hidrógeno hacia afuera	Si, siempre en sentido ascendente					
	Aireación / ventilación del recinto de instalación	Si	Si	Si	Si	Si	Si
ᇹ	Precauciones especiales de almacenamiento	Ninguno	Ninguno	Ninguno	Ninguno	Ninguno	Ninguno
Cor	Manejo de materiales peligrosos	No	No	No	No	No	No
	Lugar de instalación separado	No	No	No	No	No	No
	Espacio requerido (aprox): (ancho x largo x alto): en mm	1212 x 772 x 195					

Recomendaciones de instalación

Desinfección de agua de piscinas privadas, aprox.	hasta 40 m³	40 m³ - 200 m³	60 m³ - 300 m³	hasta aprox. 500 m³	hasta aprox. 670 m³	hasta aprox. 900 m³
Desinfección de agua de piscinas públicas, aprox.	hasta 40 m³	40 m³ - 100 m³	40 m³ - 200 m³	hasta aprox. 250 m³	hasta aprox. 330 m³	hasta aprox. 450 m³
Suministro de agua potable a ciudades o comunidades (TVO, §11UBA)	Si	Si	Si	Si	Si	Si
Suministro de agua potable para barcos o similares (TVO, § 11UBA)	Si	Si	Si	Si	Si	Si
Preparación de aguas: industria de bebidas	Si	Si	Si	Si	Si	Si
Preparación de aguas para todo tipo de circuitos	Si	Si	Si	Si	Si	Si
Preparación de aguas residuales	Si	Si	Si	Si	Si	Si
Preparación de aguas para acuarios y explotaciones piscícolas	Si	Si	Si	Si	Si	Si
Preparación de aguas para animales domésticos	Si	Si	Si	Si	Si	Si
Preparación de aguas para centrales nucleares	No	No	No	No	No	No
Preparación general del agua	Si	Si	Si	Si	Si	Si

 $^{^{\}scriptscriptstyle 1}\,$ = El rendimiento real puede desviarse en un +/- 5 % del valor nominal

² = Calidad del agua según normativa vigente para el agua potable.

³ = sólo para exportación



Ruanda

Preparación de agua potable

VoDes UD 5000 y 1500, total 29 Kg Cl2/h

Agua potable para aprox. 4 millones de personas



VoDes UD

(Electrólisis de células tubulares)

		VoDes UD 1000	VoDes UD 2000	VoDes UD 3000	VoDes UD 4000	VoDes UD 5000	VoDes UD 6000	VoDes UD 7000	VoDes UD 8000	VoDes UD 10000	VoDes UD 15000
Rendimiento	Capacidad aprox. gr Cl ₂ /h	1000	2000	3000	4000	5000	6000	7000	8000	10000	15000
	Rendimiento Kg Cl ₂ / nominal ¹, aprox. Kg Cl ₂ /	24	48	72	96	120	144	168	192	240	360
Rend	Concentración de la solución de hipoclorito (g/l) aprox.	6 - 7	6 - 7	6 - 7	6 - 7	6 - 7	6 - 7	6 - 7	6 - 7	6 - 7	6 - 7
	Modo de funcionamiento	Autónomo	Autónomo								
	Materia prima: sal en tabletas dinosolit o similar	Recomen- dado	Recomen- dado								
	Consumo de energía kWh	4,5	9,0	13,5	18,0	22,5	27,0	31,5	36,0	45,0	67,5
Consumos	Consumo aprox.de sal en tabletas por hora de funcionamiento (Kg/h)	3,6	7,2	10,8	14,4	18,0	21,6	25,2	28,8	36,0	54,0
Col	Consumo aprox.del agua fresca 2 (I/h)	140	280	420	560	700	840	980	1120	1400	2090
	Consumo de agua fresca para refrigeración	No	No								
	Sistema de desendurecimiento Duplexl con sensor de resina de expansión	Integrada	Integrada								
	Sensor de flujo de aire	Integrada	Integrada								
edades	Control de nivel del tanque salmuera y de producto	Integrada	Integrada								
Propi	Armazón del equipo de electrolisis con recubrimiento de acero	Si	Si								
	Control a distancia	Incluido	Incluido								
	Conexión con sistema de control dinotecNet+	Opcional	Opcional								
	Conexión a red:(V/Hz)	400 / 50	400 / 50	400 / 50	400 / 50	400 / 50	400 / 50	400 / 50	400 / 50	400 / 50	400 / 50
	Potencia de conexión: (kVA)	9	17	26	32	39	45	51	58	75	118
alación	Temperatura mín./máx.del recinto de instalación (°C)	10 - 40	10 - 40	10 - 40	10 - 40	10 - 40	10 - 40	10 - 40	10 - 40	10 - 40	10 - 40
	Necesario Presión necesaria del agua fresca (bar)	2 - 5	2 - 5	2 - 5	2 - 5	2 - 5	2 - 5	2 - 5	2 - 5	2 - 5	2 - 5
iones de	Temperatura máxima de entrada del agua (°C)	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
Condici	Aireación / ventilación del recinto de instalación	Si	Si								
	Tubo de eliminación de hidrógeno hacia afuera	Si, siempre en sentido ascendente	si, siempre e sentido ascendente								
ones	Dimensiones ancho x alto x largo (equipo de electrolisis) en mm	1300 x 2200 x 700	1300 x 2200 x 700	1500 x 2200 x 700	1500 x 2200 x 700	1600 x 2200 x 700	1600 x 2200 x 700	1700 x 2200 x 700	2000 x 2200 x 700	2200 x 2200 x 700	2000 x 2200 x 1000
Dimensiones	Dimensiones ancho x alto x largo (armario de conexiones) en mm	600 x 1300 x 400	600 x 1300 x 400	600 x 1300 x 400	800 x 2250 x 800	1600 x 2250 x 800	1600 x 2250 x 800	1600 x 2250 x 800	1600 x 2250 x 800	1600 x 2250 x 800	1600 x 2250 x 800

 $^{^{\}rm 1}\,$ = El rendimiento real puede desviarse en un +/- 5 % del valor nominal $^{\rm 2}\,$ = Calidad del agua según normativa vigente para el agua potable.

VoDes UD TWIN

(Electrólisis de células tubulares)



		VoDes UD TWIN 2000	VoDes UD TWIN 4000	VoDes UD TWIN 6000	VoDes UD TWIN 8000	VoDes UD TWIN 10000	VoDes UD TWIN 12000	VoDes UD TWIN 15000	VoDes UD TWIN 20000
	Capacidad aprox. gr Cl ₂ /h	2000	4000	6000	8000	10000	12000	15000	20000
Rendimiento	Rendimiento nominal Kg Cl ₂ / día	44	88	132	176	220	264	330	440
mig	Consumo de energía kWh	9,0	18,0	27,0	36,0	45,0	54,0	67,5	90,0
Ren	Concentración de la solución de hipoclorito (g/l) aprox.	6 - 7	6 - 7	6 - 7	6 - 7	6 - 7	6 - 7	6 - 7	6 - 7
	Modo de funcionamiento	Autónomo							
	Materia prima: sal en tabletas dinosolit o similar	Agua de mar, Salmuera natural o similar							
(0)	Consumo aprox.del agua fresca 2 (I/h)	290	560	850	1120	1400	1670	2100	2800
Consumos	Consumo de agua fresca para refrigeración	No							
Cor	Consumo de sal en tabletas por hora de funcionamiento	No							
	Necesario Presión necesaria del agua fresca (bar)	2 - 5	2 - 5	2 - 5	2 - 5	2 - 5	2 - 5	2 - 5	2 - 5
	Temperatura máxima de entrada del agua (°C)	25	25	25	25	25	25	25	25
	Circulación del agua de muestras (I/h) aprox.	350	500	700	840	1050	1400	1750	2100
Propiedades	Sistema de desendurecimiento Duplexl con sensor de resina de expansión	No necesaria							
Prop	Armazón del equipo de electrolisis con recubrimiento de acero	Si							
	Sensor de flujo de aire	Integrada							
	Control de nivel del tanque salmuera y de producto	Integrada							
	Control a distancia	Si, a través de LAN							
alación	Tubo de eliminación de hidrógeno hacia afuera	Si, siempre en sentido ascendente							
Condiciones de instalació	Aireación / ventilación del recinto de instalación	Si							
nes d	Conexión a red:(V/Hz)	400 / 50	400 / 50	400 / 50	400 / 50	400 / 50	400 / 50	400 / 50	400 / 50
icior	Potencia de conexión: (kVA)	6	7	9	11	13	17	21	26
Cond	Temperatura mín./máx.del recinto de instalación (°C)	10 - 40	10 - 40	10 - 40	10 - 40	10 - 40	10 - 40	10 - 40	10 - 40
Dimensiones	Dimensiones ancho x alto x largo (equipo de electrolisis) en mm	1400 x 2250 x 1000	1600 x 2250 x 1000	1600 x 2250 x 1000	1800 x 2250 x 1000	1800 x 2250 x 1000	2000 x 2250 x 1000	2300 x 2250 x 1000	2500 x 2250 x 1000
Dimen	Dimensiones ancho x alto x largo (armario de conexiones) en mm	800 x 2000 x 800	800 x 2000 x 800	1600 x 2000 x 800	600 x 1300 x 400	600 x 1300 x 400	600 x 1300 x 400	1200 x 2200 x 800	1200 x 2200 x 800

 $^{^{\}rm 1}\,$ = El rendimiento real puede desviarse en un +/- 5 % del valor nominal $^{\rm 2}\,$ = Calidad del agua según normativa vigente para el agua potable.





Membrano-EC

(Electrolisis de células de membrana)

,		EC 16 direct	EC 26 direct	EC 40 direct	EC 80 direct	EC 16 tank	EC 26 tank	EC 40 tank	EC 80 tank
	Capacidad aprox. gr Cl ₂ /h	16	26	38	76	16	26	38	78
ıţo	Rendimiento nominal $^{\rm 1}$, aprox. g ${\rm Cl_2/d}$	384	624	912	1824	384	624	912	1824
mie	Consumo de energía Wh	100	150	180	330	100	150	180	330
Rendimiento	Rendimiento del equipo (%)	20 - 100 (regulado)	20 - 100 (regulado)	20 - 100 (regulado)	20 - 100 (regulado)	100 (constante)	100 (constante)	50 - 100 (regulado)	50 - 100 (regulado)
	Concentración del producto [g Cl ₂ /h) dependiendo de la circulación	conforme a la demanda	conforme a la demanda	conforme a la demanda	conforme a la demanda	6,5	10	9	9
	Modo de funcionamiento	Autónomo	Autónomo	Autónomo	Autónomo	Autónomo	Autónomo	Autónomo	Autónomo
-	Materia prima: sal en tabletas dinosolit o similar	Si	Si	Si	Si	Si	Si	Si	Si
	Consumo de sal (gr/h) aprox.	59	96	140	280	37	60	88	177
	Ph del producto (aprox.)	7 - 7,5	7 - 7,5	7 - 7,5	7 - 7,5	10,5	10,5	10,5	10,5
	Arrastre de sal al producto	Ninguno	Ninguno	Ninguno	Ninguno	escaso	escaso	escaso	escaso
	Tanque de producto [l]	Producción según necesidad	Producción según necesidad	Producción según necesidad	Producción según necesidad	1 I (opcionamente ampliable)	1 I (opcionamente ampliable)	40 I (independiente)	75 I (independiente)
səpı	Desendurecedor de agua	Sistema de ósmosis inversa (integrada)	Sistema de ósmosis inversa (integrada)	Sistema de ósmosis inversa (integrada)	Sistema de ósmosis inversa (integrada)	Sistema de ósmosis inversa (integrada)	Sistema de ósmosis inversa (integrada)	Sistema de ósmosis inversa (integrada)	Sistema de ósmosis inversa (integrada)
Propiedades	Unidad de potencia	Integrada	Integrada	Integrada	Integrada	Integrada	Integrada	Integrada	Integrada
Prop	Control de nivel del tanque salmuera y de producto	Incluido	Incluido	Incluido	Incluido	Incluido	Incluido	Incluido	Incluido
	Control a distancia	Si	Si	Si	Si	Si	Si	Si	Si
	Manejo de 2 piscinas	No	No	Si (se requiere kit de ampliación)	Si (se requiere kit de ampliación)	Si	Si	Si	Si
	Peso de transporte [kg] aprox.	55	55	52 (incluídas. bombas)	52 (incluídas. bombas)	45	45	47	47
	Conexión a red:(V/Hz)	230 / 50	230 / 50	230 / 50	230 / 50	230 / 50	230 / 50	230 / 50	230 / 50
ی	Temperatura de entrada del agua (°C)	10 - 25	10 - 25	10 - 25	10 - 25	10 - 25	10 - 25	10 - 25	10 - 25
instalaci	Tubo de eliminación de hidrógeno hacia afuera	Si, siempre en sentido ascendente	Si, siempre en sentido ascendente	Si, siempre en sentido ascendente	Si, siempre en sentido ascendente	Si, siempre en sentido ascendente	Si, siempre en sentido ascendente	Si, siempre en sentido ascendente	Si, siempre en sentido ascendente
Condiciones de	Sistema de aireación / ventilación del recinto de instalación	un índice de intercambio de	Recomendamos un índice de intercambio de aire de al menos 2 m³/h por m³ de volumen del recinto	un índice de intercambio de	un índice de intercambio de	Recomendamos un índice de intercambio de aire de al menos 2 m³/h por m³ de volumen del recinto	un índice de intercambio de	un índice de intercambio de	un índice de intercambio de
	Temperatura mín./máx.del recinto de instalación (°C)	10 - 32	10 - 32	10 - 32	10 - 32	10 - 32	10 - 32	10 - 32	10 - 32
Dimensiones	Dimensiones (ancho x alto x largo) de la placa de montaje mural (en mm)	900 x 1030 x 250	900 x 1030 x 250	900 x 1030 x 250	900 x 1030 x 250	900 x 1030 x 250	900 x 1030 x 250	900 x 1030 x 250	900 x 1030 x 250
Dime	Espacio necesario para la instalación (mm)	500 x 1300	500 x 1300	500 x 1300	500 x 1300	500 x 1300	500 x 1300	500 x 1300	500 x 1300

 $^{^{\}rm 1}\,$ = El rendimiento real puede desviarse en un +/- 5 % del valor nominal $^{\rm 2}\,$ = Calidad del agua según normativa vigente para el agua potable.

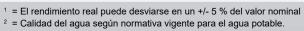
MZE SMART

(Electrolisis de células de membrana)



Con tecnología Marathon

			MZE SMART 125	MZE SMART 250
윺	Capacidad aprox.	gr Cl ₂ /h	125	249
Rendimiento	Rendimiento nominal ¹ , aprox.	Kg Cl ₂ / día	3	6
- R	Concentración del producto (g Cl ₂ /h), aprox.		13	13
	Materia prima: sal en tabletas dinosolit o similar		Si	Si
တွ	Consumo de energía	kWh	3,3	3,3
Consumos	Requerimiento de sal (Kgs para producir 1 Kg de	cloro)	1,7	1,7
Con	Consumo aprox. de agua fresca 2 (l/h)		20	30
	Desendurecedor de agua		Sistema de ósmosis inversa (integrada)	Sistema de ósmosis inversa (integrada)
w	Tanque de salmuera y producto (I) (standard)		100	200
Propiedades	Control de nivel del tanque de salmuera producto		Incluido	Incluido
ppied	Unidad de potencia		Integrada	Integrada
Pre	Control a distancia		Si	Si
	Armazón del equipo de electrolisis con recubrimie acero	ento de	Si	Si
	Peso de transporte [kg] aprox.		70	80
	Potencia de conexión: (kVA / V / Hz))		1,0 / 230 / 50	1,0 / 230 / 50
	Presión de entrada del agua fresca (bar) mín/máx	•	2,8 / 6	2,8 / 6
ción	Temperatura del agua fresca (°C)		10 - 23	10 - 23
instala	Longitud máxima de la tubería al tanque de produ (m)	ucción:	5	5
Condiciones de instalación	Tubo de eliminación de hidrógeno hacia afuera		Si, siempre en sentido ascendente, mín d63	Si, siempre en sentido ascendente, mín d63
Conc	Aireación / ventilación del recinto de instalación		Si	Si
	Temperatura mín./máx.del recinto de instalación		10 - 30	10 - 30
	Altura mínima del recinto (m)		2,3	2,3
	Dimensiones (ancho x alto x largo) de la placa de montaje mural (en mm)		1000 x 1150 x 400	1000 x 1150 x 400

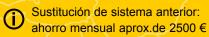






Aquapark Olesnica Olesnica, Polonia

Preparación del agua de piscinas, MZE 2500 g Cl₂/h





MZE

(Electrolisis de células de membrana)

Con tecnología Marathon

			MZE 500	MZE 750	MZE 1000	MZE 1250	MZE 1500	MZE 2000	MZE 2500	MZE 3000	MZE 4000	MZE 5000
Rendimiento	Capacidad aprox.	gr Cl ₂ /h	500	750	1000	1250	1500	2000	2500	3000	4000	5000
	Rendimiento nominal ¹ , aprox.	Kg Cl ₂ / día	10	15	20	25	30	40	50	60	80	100
ndir	Consumo de energía	kWh	1,8	2,7	3,6	4,5	5,4	7,2	9,0	10,8	14,4	18,0
œ	Concentración de la solución de hipoclorito (g/l) aprox.		30 - 35	30 - 35	30 - 35	30 - 35	30 - 35	30 - 35	30 - 35	30 - 35	30 - 35	30 - 35
	Modo de funcionamiento		Autónomo	Autónomo								
	Materia prima: sal en tabletas dinosolit o similar		Si	Si								
s	Consumo aprox.del agua fresca 2 (I/h)		15	23	30	38	45	60	75	90	120	150
Consumos	Consumo de agua fresca para refrigeración (I/h) aprox.		15	23	30	38	45	60	75	90	120	150
CO	Consumo aprox.de sal en tabletas por hora de funcionamiento (Kg/h)		0,9	1,28	1,7	2,2	2,5	3,4	4,2	5,1	6,8	8,5
	Desendurecedor de agua		Opcional	Opcional	Integrada	Integrada						
	Control del cloro gaseoso		Integrada	Integrada								
	Tanque de salmuera y producto		Opcional	Opcional								
	Control a distancia		Opcional	Opcional								
	Armazón del equipo de electrolisis con recubrimiento de acero		Si	Si								
	Conexión a red:(V/Hz)		400 / 50	400 / 50	400 / 50	400 / 50	400 / 50	400 / 50	400 / 50	400 / 50	400 / 50	400 / 50
	Potencia de conexión: (kVA)		5	6,5	7,5	10	12,5	15	20	25	30	35
de instalación	Tubo de eliminación de hidrógeno hacia afuera		Si, siempre en sentido ascendente	en sentido								
es de ii	Aireación / ventilación del recinto de instalación		Si	Si								
ndicion	Necesario Presión necesaria del agua fresca (bar)		2 - 5	2 - 5	2 - 5	2 - 5	2 - 5	2 - 5	2 - 5	2 - 5	2 - 5	2 - 5
Cor	Temperatura máxima de entrada del agua (°C)		15	15	15	15	15	15	15	15	15	15
	Temperatura mín./máx.del recinto de instalación (°C)		10 - 30	10 - 30	10 - 30	10 - 30	10 - 30	10 - 30	10 - 30	10 - 30	10 - 30	10 - 30
siones	Dimensiones ancho x alto x largo (equipo de electrolisis) en mm		1300 x 1300 x 400	1300 x 1300 x 400	960 x 2200 x 1330	960 x 2200 x 1600	960 x 2200 x 1600	960 x 2200 x 2070	960 x 2400 x 2440	960 x 2500 x 1700	1300 x 2500 x 2070	1300 x 2500 x 2440
Dimen	Dimensiones ancho x alto x largo (armario de conexiones) en mm		600 x 1300 x 400	800 x 1300 x 400	800 x 1300 x 400	800 x 1300 x 400	800 x 1300 x 400					

 $^{^{1}}$ = El rendimiento real puede desviarse en un +/- 5 % del valor nominal

Consúltenos para instalaciones de otros tamaños

² = Calidad del agua según normativa vigente para el agua potable.



Aquariohm
Wellness und Sportbad
Mücke, Alemania
Preparación del agua de
piscinas
MZE SMART 250 g Cl₂/h

Con técnicas sencillas y bajos bajos costes de explotación

Electrolisis con tecnología Marathon

¡ El futuro ha comenzado!

Con la nueva tecnología "Marathon", los sistemas de células de membrana se vuelven todavía más eficientes y logran también un notable aumento de la duración de los paquetes de células.

La nueva técnica podría denominarse como "autooptimización continuada".

El sistema de control integrado dinotecNET+ mide y regula los principales parámetros de funcionamiento de los equipos. De este modo se garantiza que el equipo funcione de forma continuada a su rendimiento óptimo.

El principio se entiende mejor comparando las técnicas de electrolisis existentes hasta la fecha con un vehículo que se arranca en frío, se lleva hasta la velocidad máxima, y efectuado el recorrido se detiene hasta la siguiente utilización. Este modo de funcionamiento alarga notablemente la vida de los equipos. Esto es completamente distinto con la tecnología "Marathon", el equipo trabaja siempre en su punto de funcionamiento óptimo, es decir, con desgaste reducido y a la velocidad más eficiente de forma continuada.

El resultado final es un alargamento de la vida del equipo y hasta un 15% de ahorro de energía, ya que no se reduce solamente la corriente necesaria para la electrolisis, también se reduce simultáneamente el consumo de electricidad para el inicio de los distintos procesos de arranque y detención.

5 años

En combinación con el contrato standard de mantenimiento*,
dinotec le ofrece 5 años de garantía en todos los equipos con
tecnología "Marathon". Podrá efectuarse también la instalación a posteriori en
instalaciones equipadas con el sistema inteligente de manejo dinotecNET+.



Paquete completo y sin preocupaciones

Contrato de servicio dinotec

Todas las ofertas de financiación incluyen un contrato de servicio y mantenimiento dinotec – adaptable a cualquier necesidad. Con ello se garantiza el funcionamiento fiable y seguro de la instalación durante la duración del contrato. Su esfuerzo para el mantenimiento y control de la instalación se reduce al mínimo.



TO SOUTH STATE OF THE STATE OF

Una buena sensación

Todos los trabajos de mantenimiento y servicio son realizados por el servicio técnico de dinotec o servicios técnicos debidamente autorizados. Un servicio de atención telefónica de 24 horas y la posibilidad de acceder remotamente al sistema garantizan una rápida solución para cualquier problema, y en caso de avería o problema de mayor magnitud, el rápido desplazamiento de nuestro equipo técnico a sus instalaciones.

Con total seguridad

Le ofrecemos diversos modelos de garantía para todos nuestros sistemas de electrolisis, 5, 10 o 15 años, solamente para las piezas o para el sistema completo, déjenos conocer sus necesidades para ofrecerle la mejor opción.





Preparación de agua potable VoDes 6500, VoDes 4000, 21 kg Cl₂/h



Funcionamiento fiable incluso en la condiciones climáticas más adversas

of dino/FA-

a member of

CF.GROUP

Decora, hooth 6 care with water